



GUIDE DE L'UTILISATEUR

M-LINK | Moniteur universel de puissance & énergie avec interface PC

GARANTIE

Le Gentec-EO PC M-LINK est garanti contre tout vice de fabrication et de main d'œuvre pour une durée d'un an à compter de la date d'expédition, lorsqu'il est utilisé dans des conditions de fonctionnement normales. La garantie ne couvre pas les dommages liés à une mauvaise utilisation ou à une pile qui fuit.

Gentec-EO Inc. réparera ou remplacera, à sa discrétion, tout M-LINK qui présente un défaut pendant la période de garantie, excepté dans le cas d'une mauvaise utilisation du produit.

La garantie est annulée si une personne non-autorisée tente d'altérer ou de réparer le produit.

Le fabricant ne peut être tenu responsable des dommages consécutifs, de quelque nature que ce soit.

En cas de mauvais fonctionnement, communiquez avec votre distributeur local Gentec-EO ou avec le bureau Gentec-EO Inc. le plus proche, afin d'obtenir un numéro d'autorisation de retour. Le matériel doit être retourné à :

Gentec Electro-Optics, Inc.
445, St-Jean-Baptiste, bureau 160
Québec, QC
Canada G2E 5N7

Téléphone : (418) 651-8003
Télécopieur : (418) 651-1174
Courriel : service@gentec-eo.com

Site Web : www.gentec-eo.com

RÉCLAMATIONS

Pour bénéficier d'un service sous garantie, communiquez avec votre représentant Gentec-EO le plus proche, ou envoyez le produit, accompagné d'une description du problème, avec l'assurance et le transport prépayés, au représentant Gentec-EO le plus proche. Dans tous les cas, vous devrez obtenir un numéro d'autorisation de retour d'article (RMA), pour retourner votre équipement. Gentec-EO Inc. n'assume aucune responsabilité en cas de dommage causé pendant le transport. Gentec-EO Inc. se réserve le droit de réparer ou de remplacer gratuitement le produit défectueux, ou de vous rembourser le prix d'achat. Toutefois, si Gentec-EO Inc. détermine que la défectuosité a été causée par une mauvaise utilisation, une modification, un accident ou des conditions de fonctionnement ou de manipulation anormales, vous serez facturé pour la réparation, et l'expédition pour le retour du produit sera payée par le client.

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

Ne pas utiliser le PC M-LINK avec le M-LINK si le dispositif ou le détecteur semble endommagé, ou si vous soupçonnez que le M-LINK ne fonctionne pas correctement.

Une installation appropriée doit être effectuée pour les détecteurs refroidis à l'eau ou par ventilateur. Se reporter aux instructions spécifiques pour de plus amples renseignements. L'utilisateur doit attendre quelque temps avant de manipuler ces détecteurs après leur mise sous tension. Les surfaces des détecteurs deviennent très chaudes et posent un risque de blessure en cas de contact avant qu'elles n'aient refroidi.

Remarque : Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites pour un appareil numérique de classe A, conformément à l'article 15 du règlement de la FCC. Ces limites sont destinées à fournir une protection raisonnable contre une interférence nuisible, lorsque l'équipement est utilisé dans un environnement commercial. Cet équipement produit, utilise et peut émettre de l'énergie par fréquence radio et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément au guide d'utilisation, il peut causer une interférence nuisible pour les communications radio. Le fonctionnement de cet équipement dans un lieu résidentiel est susceptible de causer une interférence nuisible, qui devra être corrigée aux frais de l'utilisateur.

Avertissement : Tout changement ou modification n'ayant pas été expressément approuvé par écrit par Gentec-EO Inc. pourrait annuler le droit de l'utilisateur de faire fonctionner cet équipement.

SYMBOLES

Les symboles internationaux suivants sont utilisés dans ce guide :



Se reporter au guide pour obtenir de l'information spécifique sur les Avertissements et les Mises en garde, dans le but d'éviter d'endommager le produit.



C.C., courant continu

TABLE DES MATIÈRES

GARANTIE	I
RÉCLAMATIONS	I
INFORMATIONS DE SÉCURITÉ	II
SYMBOLES	II
1. LE MESUREUR DE PUISSANCE / D'ÉNERGIE LASER À UN CANAL DU M-LINK	1
1.1 INTRODUCTION	1
1.2 SPÉCIFICATIONS.....	2
1.3 DESCRIPTIONS DE CONNECTEUR	5
2. POUR COMMENCER	8
2.1 PROCÉDURE DE MESURES DE PUISSANCE ET D'ÉNERGIE RAPIDE.....	8
2.2 INTERFACE UTILISATEUR.....	9
2.2.1 Démarrez le logiciel PC M-LINK sur l'ordinateur.....	9
2.2.2 Établir une connexion avec le M-LINK.....	9
2.2.3 La fenêtre de configuration de l'énergie.....	10
2.2.4 La fenêtre de configuration du wattmètre	11
2.2.4.1 La mesure.....	11
2.2.4.2 Échelle et Échelle automatique.....	12
2.2.4.3 Niveau de déclenchement (Trigger level)	12
2.2.4.4 Send data (envoyer des données).....	12
2.2.4.5 Log data (enregistrer des données)	13
2.2.4.6 Micrologiciel.....	13
2.2.4.7 Modèle et numéro de série (S/N)	13
2.2.4.8 Lambda minimum et Lambda maximum	13
2.2.4.9 ZONE	13
2.2.4.10 Corrections	13
2.2.4.11 Mise à jour du micrologiciel.....	14
2.2.4.12 Ligne de base zéro	14
2.2.4.13 Mode	14
2.2.4.14 Nul	14
2.2.4.15 Affichage.....	14
2.2.5 L'affichage des statistiques.....	15
2.2.6 La suppression du bruit.....	16
2.2.7 L'histogramme	17
2.2.8 L'affichage de la portée	18
2.2.9 Les réglages de la portée	19
2.2.9.1 Time (Temps) :	19
2.2.9.2 Power (Puissance) ou Energy (Énergie) :.....	19
2.2.9.3 Graphic options (Options du graphique).....	19
2.2.10 Averaging (Moyenne)	20
2.2.11 L'aiguille.....	21
2.2.12 Détecter des pulsions de laser manquantes.	22
2.2.13 Ordinateur recommandé	22
3. INSTALLATION ET COMMUNICATION	23
3.1 INSTALLATION	23
3.1.1 Installation des pilotes USB pour Windows™ :	23
3.2 CONFIGURATION DE LA COMMUNICATION VERS LE M-LINK	23
3.2.1 Branchement du PC M-LINK au M-LINK.....	23
3.2.1.1 Téléchargement du fichier PC M-LINK et le faire fonctionner	23
3.2.1.2 Installation	23

3.2.2	Faire fonctionner le PC M-LINK	23
3.2.2.1	Lancez le PC M-LINK	23
3.2.2.2	Sortir du programme PC M-LINK	23
3.2.3	Branchement au M-LINK par le biais du HyperTerminal	23
3.2.3.1	Installez les pilotes USB	23
3.2.3.2	Vérification du port COM	24
3.2.3.3	Pour mettre les commandes en écho	24
3.2.3.4	Testez la connexion	24
3.2.3.5	Raccourcis des paramètres HyperTerminal	25
3.2.4	Serial Commands (Commandes série)	25
3.2.4.1	Commandes série du M-LINK	25
3.2.5	Format de données utilisé par le M-LINK en mode wattmètre	31
3.2.6	Format de données en mode énergie	31
4.	ENTRETIEN	35
4.1	INSTALLATION USB POUR LE M-LINK	35
5.	DÉCLARATION DE CONFORMITÉ	36
6.	ANNEXE A	37
6.1	PROCÉDURE D'ÉTALONNAGE DE L'ATTÉNUATEUR/DIFFUSEUR	37
6.1.1	Introduction :	37
6.1.2	En utilisant un oscilloscope :	37
6.1.3	En utilisant un M-LINK de Gentec-EO :	37
6.1.4	Procédure :	37
7.	ANNEXE B	39
7.1	PROCÉDURE DE RECYCLAGE ET DE TRI.	39
7.2	TRI :	39
7.3	PROCÉDURE DE DÉMONTAGE :	39

LISTE DES ILLUSTRATIONS

ILLUSTRATION 1.1 INTERFACE UTILISATEUR DU PC M-LINK.....	1
ILLUSTRATION 1-2 CONNECTEURS M-LINK (CÔTÉ USB)	5
ILLUSTRATION 1-3 CONNECTEURS M-LINK (CÔTÉ DB-15)	5
ILLUSTRATION 1-4 ZONE DE DÉCLENCHEMENT EXTERNE PRÉCISE, QE12SP-S-MT	6
ILLUSTRATION 1-5 LA FENÊTRE DE CONFIGURATION DE L'ÉNERGIE	10
ILLUSTRATION 1-5 LA FENÊTRE DE CONFIGURATION DU WATTMÈTRE	11
ILLUSTRATION 1-6 L'AFFICHAGE DES STATISTIQUES.....	15
ILLUSTRATION 1-7 L'AFFICHAGE DE L'HISTOGRAMME	17
ILLUSTRATION 1-8 L'AFFICHAGE DE LA PORTÉE	18
ILLUSTRATION 1-9 L'AFFICHAGE DE LA MOYENNE.....	20
ILLUSTRATION 1-10 L'AFFICHAGE DE L'AIGUILLE	21

1. LE MESUREUR DE PUISSANCE / D'ÉNERGIE LASER À UN CANAL DU M-LINK



1.1 Introduction

Pour obtenir une performance optimale du M-LINK et du PC M-LINK, nous vous recommandons de lire attentivement ce guide.

Le logiciel PC M-LINK transforme votre écran d'ordinateur en un grand écran M-LINK, vous permettant ainsi de contrôler et de voir l'information à distance, et de transférer les données vers un ordinateur dans le but d'obtenir une analyse détaillée des données.

Le M-LINK est un mesureur d'énergie et de puissance basé sur un microprocesseur qui utilise la plus récente technologie pour offrir une multitude d'options faciles à utiliser. Le M-LINK est un mesureur de puissance et d'énergie complet qui offre une analyse statistique de vos mesures.

Les têtes de version 5 ou supérieure ne requièrent pas de saisir les spécifications de la tête, lors du branchement de ceux-ci dans le nouveau détecteur de puissance ou d'énergie de Gentec-EO. L'intérieur du M-LINK est compatible avec toutes les têtes de wattmètre, de photodiode et de joulemètre Gentec-EO, grâce aux versions 5, 6 et 7 de la tête incluant un connecteur DB-15. Le M-LINK est compatible avec les séries PE, UM, PH, QE ou avec un XLE-4.

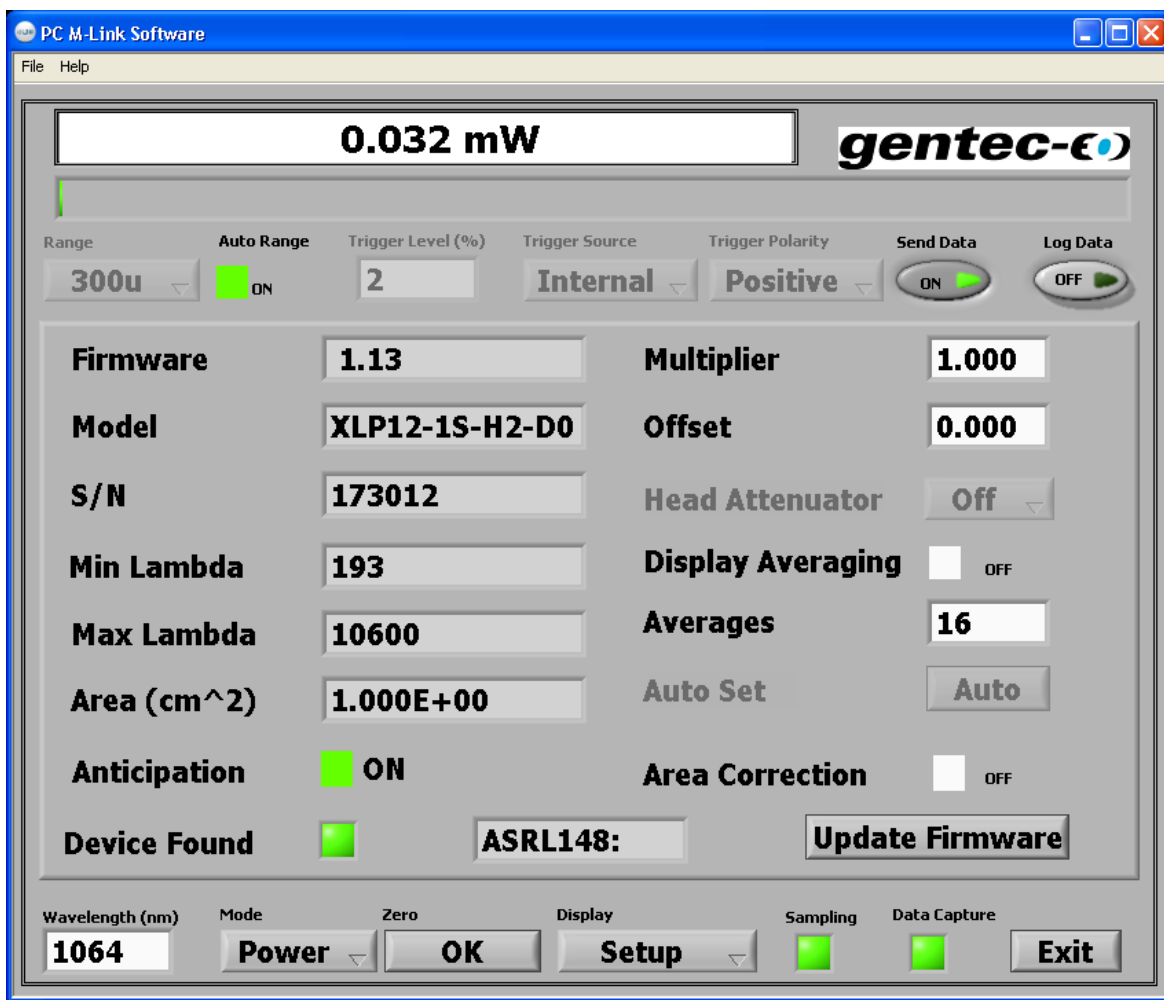


Illustration 1.1 Interface utilisateur du PC M-LINK

Déballage

Chaque M-LINK de Gentec-EO est entièrement testé et étalonné avant l'expédition.

Vérifiez visuellement tous les M-LINK après les avoir retirés de leurs emballages d'expédition. Si vous décelez un défaut, conservez tout le matériel d'emballage et toutes les factures d'expédition. Toute réclamation pour dommages doit être acheminée rapidement au transporteur. Avisez le représentant Gentec-EO le plus proche à propos de la réclamation, afin que la réparation ou le remplacement puisse être planifié le plus rapidement possible.

Vous pouvez télécharger le programme PC M-LINK à partir de notre site Web. Allez à la partie **Téléchargements** de notre site Web : <https://gentec-eo.fr/telechargements>. Cliquez sur le nom du fichier pour télécharger celui-ci sur votre ordinateur. Les étapes spécifiques requises varient selon le navigateur Web et les réglages du navigateur. Après l'avoir transféré, ouvrez le fichier sur votre ordinateur et suivez les instructions pour décompresser et installer le fichier.

1.2 Spécifications

Les spécifications suivantes sont basées sur un cycle d'étalonnage d'un an, une température de fonctionnement de 18 à 28 °C (64 à 82 °F) et une humidité relative maximale de 80 %.

Tableau 1-1 Liste de spécifications

	Spécifications du mesureur de puissance
Échelle de puissance	4 pW à 30 kW
Échelles de puissance (Tête de photodiode)	1 nW, 3 nW, 10 nW, 30 nW, 100 nW, 300 nW, 1 µW, 3 µW, 10 µW, 30 µW, 100 µW, 300 µW, 1 mW, 3 mW, 10 mW, 30 mW, 100 mW, 300 mW, 1 W, 3 W
Échelles de puissance (Tête thermique)	300 µW, 1 mW, 3 mW, 10 mW, 30 mW, 100 mW, 300 mW, 1 W, 3 W, 10 W, 30 W, 100 W, 300 W, 1 kW, 3 kW, 10 kW, 30 kW
Échelle en mode de puissance pyroélectrique (UM-B)	100 µW, 300 µW, 1 mW, 3 mW, 10 mW, 30 mW, 100 mW, 300 mW
Résolution numérique	Échelle courante/3 000
Précision du moniteur	±0,5 % ±2 caractères numériques ¹
Temps de réponse (accéléré)	Relatif à la tête
Statistiques	Valeur courante, max, min, moyenne, écart-type, stabilité RMS, stabilité PTP, temps.
Stockage des données	En continu sur le disque dur

	Spécifications du mesureur d'énergie
Échelle d'énergie	30 fJ à 30 kJ
Échelles d'énergie (Tête de photodiode)	300 fJ, 1 pJ, 3 pJ, 10 pJ, 30 pJ, 300 pJ, 1 nJ, 3 nJ, 10 nJ, 30 nJ, 100 nJ, 300 nJ, 1 µJ, 3 µJ, 10 µJ, 30 µJ, 100 µJ, 300 µJ, 1 mJ, 3 mJ, 10 mJ, 30 mJ
Échelles d'énergie (Tête thermique)	3 mJ, 10 mJ, 30 mJ, 100 mJ, 300 mJ, 1 J, 3 J, 10 J, 30 J, 100 J, 300 J, 1 kJ, 3 kJ, 10 kJ, 30 kJ
Résolution numérique	Échelle courante/3 000
Précision du moniteur	1,0 % ±2 décimales < 1 kHz
Niveau de déclenchement par défaut	2 %
Niveau de déclenchement du logiciel	0,1 % à 99 %, résolution 0,1 %
Fréquence de répétition	1,0 kHz pour l'acquisition de données en temps réel avec un horodatage, aucun point manquant
Mesure de fréquence	Mesure de fréquence précise jusqu'à 1 kHz 0 à 1 000 Hz : Précis à 0,1 %
Statistiques	Valeur actuelle, max, min, moyenne, écart-type, stabilité RMS, stabilité de PTP, nombre de pulsations, taux de répétition, puissance moyenne.
Stockage des données	En continu sur le disque dur

	Spécifications générales
Affichage numérique	PC
Vitesse d'affichage	Affichage numérique 3 Hz Affichage à aiguilles et indicateur statique à colonnes 3 Hz
Oscilloscope	500 divisions
Affichages de données	Temps réel, graph déroulant, moyenne, statistiques, aiguille, configuration
Facteurs de correction saisis par l'utilisateur	1 multiplie et 1 décale (point flottant de 7 caractères numériques)
Sortie analogique	Signal amplifié de la tête : 0 à 1,832 volts, ± 4 % pour le wattmètre ± 2 % pour le joulemètre Les têtes d'énergie et les têtes de puissance sont décalées d'environ 626 mV Les têtes de radiomètre sont décalées de 1,25 V
Déclenchement externe positif	4,5 à 10 V @ 20 mA, opto-isolé
Largeur d'impulsion du Déclenchement externe	0,7 μ s minimum, pas de durée maximale.
Mises à niveau par Internet	Oui
Commandes série PC	USB
Fréquence de série du débit sans point manquant	1 000 Hz (mode turbo) Voir la note sur la vitesse de répétition à propos de sa dépendance au PC.
Dimensions	106 mm (W) x 34 mm (H) x 147 mm (D)
Poids	0,424 kg
Alimentation électrique	USB

¹ La polarisation de 2,5 μ V peut induire une erreur dans les mesures de basse puissance lors de l'utilisation de détecteurs de faible sensibilité. Il est essentiel d'utiliser le décalage zéro pour réinitialiser à zéro le M-LINK avant de prendre une mesure dans ces conditions. Utiliser le décalage zéro représente toujours une pratique sûre. Voir la section 2.2.

² Varie selon la tête de détecteur.

³ Incluant la linéarité.

⁴ **Ceci est dépendant du PC. Un PC équipé d'un processeur Intel Duo Core d'une fréquence de base de 2,4 GHz** et de Windows XP peut fonctionner jusqu'à 1 300 Hz. Un ordinateur portable Dell équipé d'un Pentium d'une fréquence de base de 1,2 GHz et de Windows XP peut fonctionner uniquement à 800 Hz. Les ordinateurs équipés de Windows 7 peuvent fonctionner à des vitesses plus basses. Le logiciel d'application avertit l'utilisateur lorsque l'application ne peut suivre le rythme et lui recommande alors de réduire la vitesse d'acquisition.

1.3 Descriptions de connecteur



Illustration 1-2 Connecteurs M-LINK (côté USB)



Illustration 1-3 Connecteurs M-LINK (côté DB-15)

1- CONNECTEUR DE L'INTERFACE USB :

Cette interface offre la possibilité de contrôler à distance et de transférer les données entre le M-LINK et un ordinateur doté d'un port de communication USB.

2- Déclenchement externe (External Trigger) :

Le connecteur d'entrée est de type BNC femelle. Le déclenchement externe est compatible TTL. M-Link détecte un déclenchement sur le front montant ou descendant du signal de déclenchement externe. L'utilisateur peut sélectionner la polarité. M-Link est un système de mesure d'échantillon. L'instrument conserve une temporisation des données avant le déclenchement, et une temporisation des données après le déclenchement numérique. Chaque temporisation est de la même taille dans le temps, et cette largeur dépend du capteur utilisé. La largeur de temporisation minimale est de 80 μ s et elle peut atteindre 260 ms en fonction du type de capteur utilisé. Les largeurs de temporisation avant et après le déclenchement représentent

1,6 fois la durée du temps de montée du capteur. La taille de la temporisation sont limitées et ne seront jamais inférieures à 80 μ s par temporisation, ou supérieures à 260 ms par temporisation. La durée montante du capteur se trouve dans le cahier de spécification du capteur.

Exemple :

Un QE12SP-S-MT a une durée montante de $20 \cdot 1,6 \times 20 \mu\text{s} = 32 \mu\text{s}$. Cette tête entraînera des temporisations d'échantillon minimales de 80 μ s, avant et après le déclenchement. Pourvu que le front de déclenchement survienne dans une plage de déclenchement de $\pm 80 \mu\text{s}$ près de la crête d'impulsions, l'impulsion sera mesurée avec précision. Illustration 1.4 représente ceci.

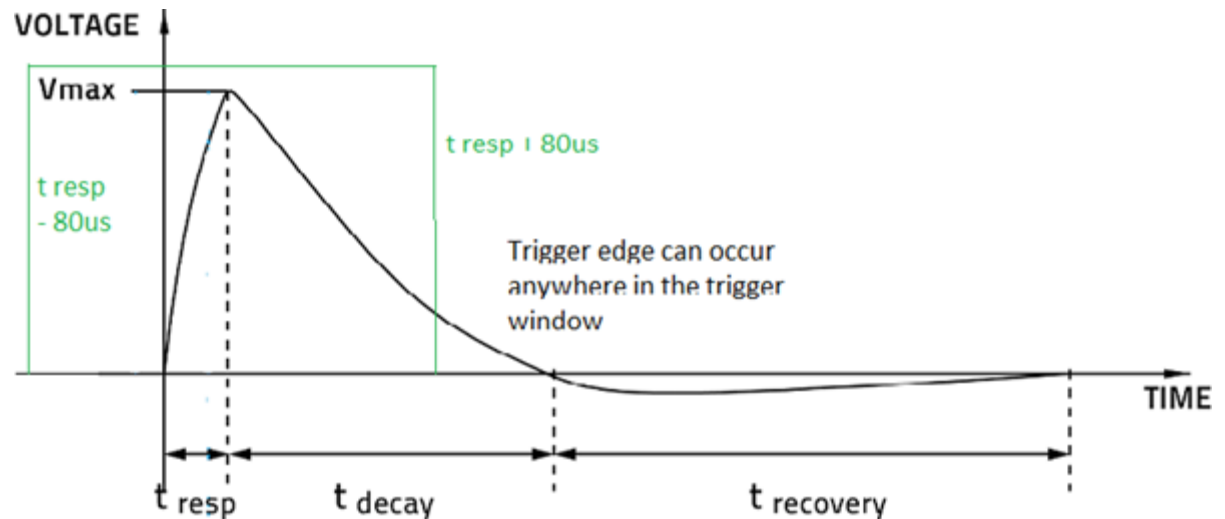


Illustration 1-4 Zone de déclenchement externe précise, QE12SP-S-MT

Un QE65ELP-H-MB a une durée montante de 6 ms.

Le déclenchement externe doit être $1,6 \times 6 \text{ ms} = 9,6 \text{ ms}$ avant ou $9,6 \text{ ms}$ après l'impulsion du laser.

3- DEL d'état :

La DEL s'allumera si le M-LINK est alimenté. La DEL clignotera si la tête n'est pas connectée.

4- Sortie analogique :

La sortie analogique du M-LINK est le signal amplifié provenant de la tête du détecteur que le ADC perçoit. Pour les têtes de puissance, la sortie = $V_{\text{mesuré}} / \text{Échelle ampérométrique} \cdot 1,832 + V_{\text{off}}$ Volts. Il est recommandé de bloquer toute puissance optique, de faire une correction du zéro et noter que le V_{off} (V_{off} si près de 0,626 V), n'est pas anticipé. Pour les têtes de joulemètre, la sortie suivra l'impulsion du joulemètre, utiliser un oscilloscope ou une carte d'acquisition pour mesurer le signal. La formule est $(V_{\text{max}} - V_{\text{min}}) \cdot 1,832$. V_{max} est le maximum de l'impulsion. V_{min} représente la tension juste avant que l'impulsion commence à monter.

5- PRISE D'ENTRÉE DE SONDE :

Le M-LINK utilise un connecteur femelle DB-15 pour s'accoupler aux têtes de détecteur (sondes).

Le M-LINK peut tirer profit de nos *Données de correction personnalisées*^{MC}. Il lit la mémoire dans le connecteur *Smart Interface* ce qui offre une correction de longueur d'onde fondée sur les données spectrales mesurées à partir de ce détecteur spécifique.

Version de têtes prise en charge

Détecteur de puissance	≥ 5
Détecteur de photodiode	≥ 8
Détecteur d'énergie	≥ 6
Photodiode active (PHXB et PEXB)	≥ 1

Les têtes prises en charge sont dotées d'un connecteur mâle DB-15 « intelligent » qui s'accouple directement avec le connecteur femelle DB-15. Elles ne requièrent pas d'adaptateur.

Les têtes de détecteur d'énergie antérieures à la version 4 sont dotées d'un connecteur de type BNC. Contactez votre fournisseur pour procéder à une mise à jour du matériel.

AVERTISSEMENT : Ce connecteur DB-15, même s'il est similaire à ceux des moniteurs précédents TPM-310 et TPM-330, est incompatible avec les têtes de détecteur de puissance des séries PS-310 version 1 et des séries PS-330 version 1. Ces têtes utilisent une technologie différente et ne possèdent pas la même configuration de broche de sortie.

Toute tentative de modifier les connecteurs des têtes de versions antérieures pour les accoupler avec le M-LINK pourrait entraîner un dommage au moniteur.

2. POUR COMMENCER



Cette section contient de l'information importante à propos de l'installation et du fonctionnement du M-LINK.

Le M-LINK est prêt à être utilisé à la livraison. Insérez simplement une tête de détecteur dans la prise d'entrée du détecteur DB-15, insérez le câble USB dans le M-LINK et dans l'ordinateur, et lancez le logiciel.

2.1 Procédure de mesures de puissance et d'énergie rapide

Cette section est applicable pour toutes les versions de M-LINK. Elle vous présente la façon la plus rapide pour prendre une **mesure d'énergie et de puissance de laser** en utilisant le M-LINK et un détecteur de puissance ou d'énergie Gentec-EO.

Le moniteur reconnaît automatiquement toutes les têtes **prises en charge** par Gentec-EO. Toutes les données techniques spécifiques requises pour un fonctionnement optimal du détecteur seront automatiquement téléchargées à partir de la mémoire EEPROM dans le connecteur de type DB-15. Ces données incluent la sensibilité, le modèle, le numéro de série, la version, les facteurs de correction de longueur d'onde et le temps de réponse.

Les 11 premières étapes servent à procéder à l'initialisation du M-LINK, les étapes 12 à 14 se reportent au PC M-LINK :

- 1- Installez la tête du détecteur d'énergie ou de puissance sur son support optique.
- 2- Éteignez le M-LINK (débranchez-le) et branchez une tête compatible sur le M-LINK en utilisant le **Détecteur ENTRÉE DB15**.
- 3- Le M-LINK lit la tête lorsqu'une nouvelle tête est branchée. La mise hors tension n'est pas requise, mais vous devez redémarrer l'application.
- 4- Afin d'éviter la perte d'information, assurez-vous de ne pas insérer une tête pendant que le M-LINK est en train d'être mis sous tension, ou pendant que vous envoyez la commande de réinitialisation de l'appareil.
- 5- Faites glisser le loquet vers la gauche pour verrouiller le connecteur en place.
- 6- Allumez le M-LINK (en le branchant).
- 7- Les têtes de puissance mettent par défaut le M-LINK en mesure de puissance, les têtes d'énergie mettent par défaut le M-LINK en mesure d'énergie.
- 8- Retirez le couvercle protecteur de la tête.

Mettez la tête du détecteur dans le parcours du faisceau laser. Le faisceau laser complet doit se trouver dans l'ouverture du capteur. Ne dépassez pas les densités, énergies ou puissances maximales spécifiées. Pour obtenir la mesure la plus précise, étendez le faisceau sur 60 % à 80 % de la surface du capteur.

Attention :

- **Les têtes de puissance peuvent être utilisées avec des lasers en continu et des lasers pulsés.**
 - **Les têtes d'énergie peuvent être utilisées uniquement avec les lasers pulsés.**
- 9- Pour les têtes de puissance (en utilisant le M-LINK), allez à l'étape 8. Pour les têtes d'énergie, allez à l'étape 13.

Réglage du zéro (étapes 8 à 10)

- 10- Bloquez tout rayonnement laser sur le détecteur.
- 11- Il est possible que la lecture de puissance par le PC M-LINK ne soit pas exactement zéro en l'absence de faisceau laser incident sur le détecteur. Le détecteur n'est pas stabilisé thermiquement OU il y a une source de chaleur dans le champ de vision du détecteur au moment de la mise en fonction du M-LINK (ON).
- 12- Pour réinitialiser le zéro, attendez jusqu'à ce que la lecture soit stabilisée, cliquez à droite et sélectionnez **Zero Offset (Décalage zéro)**. Vous pouvez maintenant prendre une lecture précise.

Remarques :

- Veuillez consulter la documentation portant sur le détecteur de puissance spécifique, pour obtenir des directives complètes sur l'installation et le fonctionnement.
- Les détecteurs de puissance sont des capteurs thermiques sensibles aux variations de température.

Pour obtenir des mesures de grande précision, il est recommandé de :

- Permettre à la température du détecteur de puissance de se stabiliser avant d'ajuster le zéro du M-LINK.
 - Ne pas toucher la tête du détecteur lors de la manipulation du détecteur de puissance. Touchez au support.
 - Évitez les courants d'air autour du détecteur.
- 13- Appliquez le faisceau laser à la tête du détecteur. L'énergie ou la puissance moyenne du faisceau laser sera affichée sur l'écran de l'ordinateur.
 - 14- Si les pilotes USB et/ou le PC M-LINK n'ont pas été installés, installez les pilotes USB (voir 3.1.1), puis installez le PC M-LINK (autodirigé).
 - 15- Démarrez le logiciel PC M-LINK sur l'ordinateur. Cliquez sur Start / Programs /GENTEC-EO/ PC M-LINK (Démarrer/Programmes/GENTEC-EO/ PC M-LINK).
 - 16- Le PC M-LINK détectera automatiquement le port com M-LINK, s'il n'y parvient pas, sélectionnez le bon port COM (voir la section 3.2.3.2) et cliquez sur Reconnect (rebrancher). Vous devriez voir les valeurs qui se rapportent aux réglages actuels sur le PC M-LINK.

2.2 INTERFACE UTILISATEUR

2.2.1 Démarrez le logiciel PC M-LINK sur l'ordinateur.

Cliquez sur Start / Programs /GENTEC-EO/ PC M-LINK Software (Démarrer/Programmes/GENTEC-EO/Logiciel PC M-LINK).

2.2.2 Établir une connexion avec le M-LINK

Le PC M-LINK détectera automatiquement le port com M-LINK. S'il n'y parvient pas, sélectionnez le bon port COM (voir la section 3.2.3.2)

2.2.3 La fenêtre de configuration de l'énergie

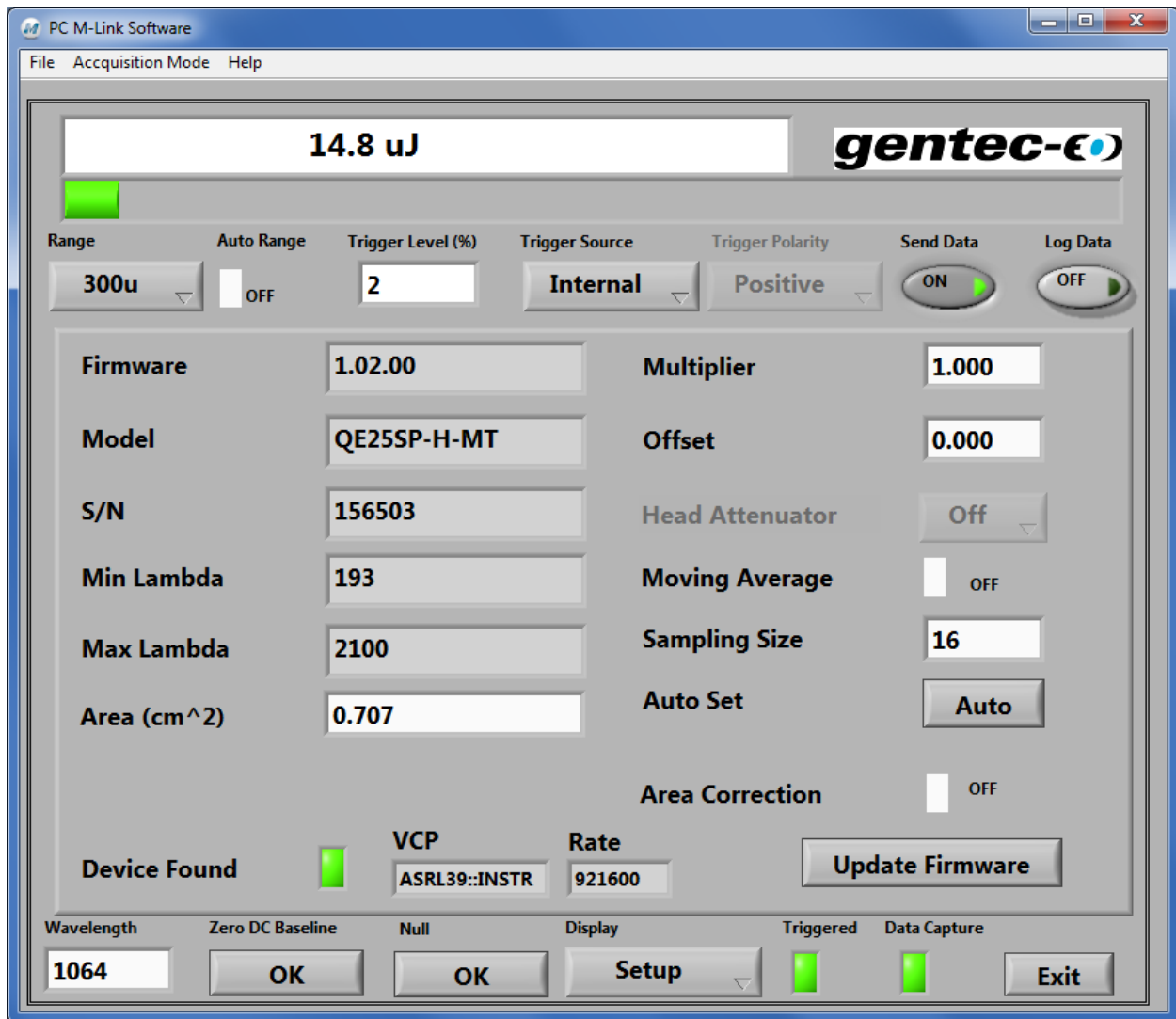


Illustration 1-5 La fenêtre de configuration de l'énergie

2.2.4 La fenêtre de configuration du wattmètre

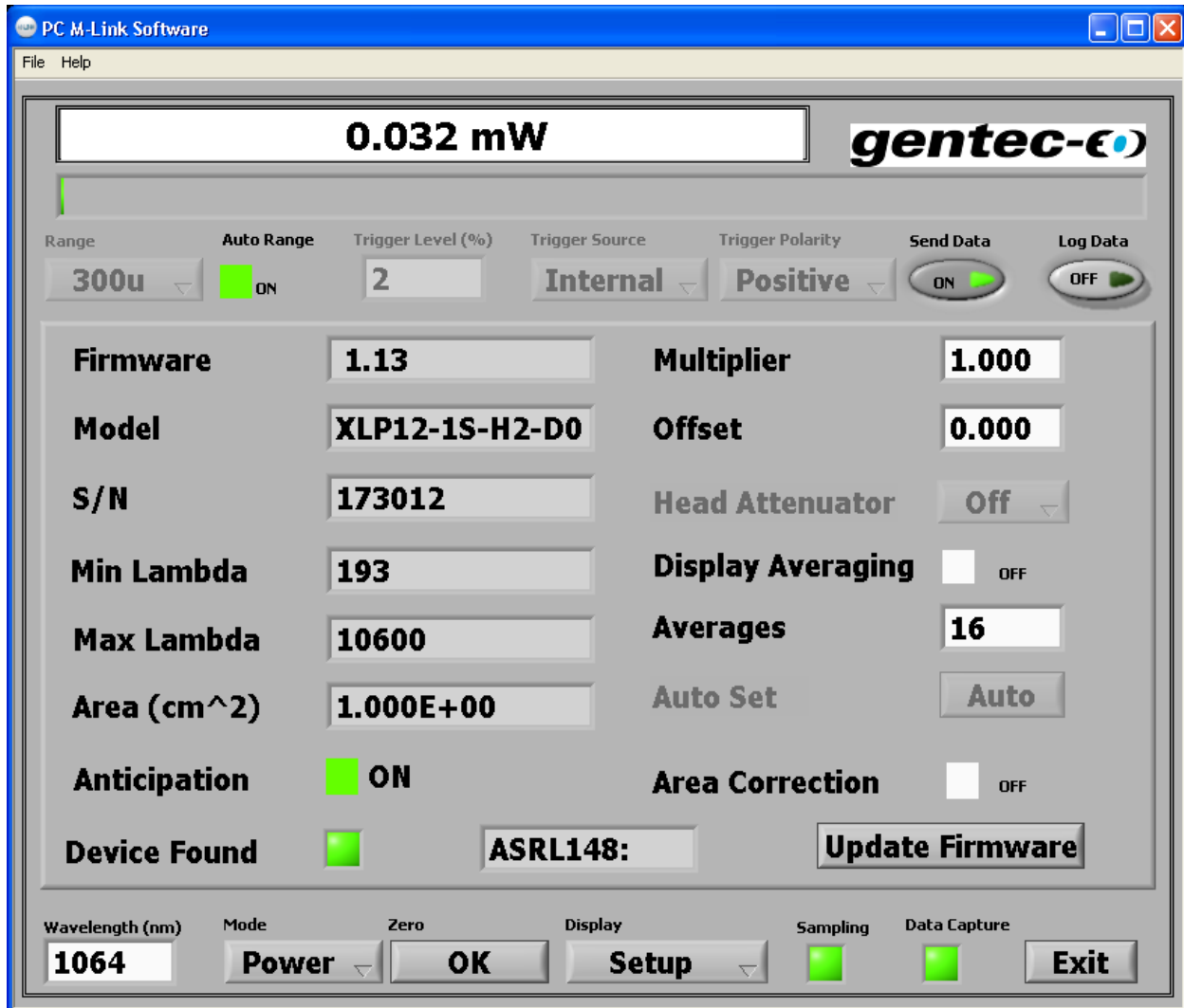


Illustration 1-5 La fenêtre de configuration du wattmètre

2.2.4.1 La mesure

En mode puissance

La valeur actuelle est mise à jour à 3 Hz.

Lorsque vous changez l'échelle, tous les modes d'affichage et l'acquisition arrêtent durant quelques millisecondes.

En mode énergie

La valeur actuelle est mise à jour à 3 Hz. Mais toutes les données dans les statistiques sont mises à jour jusqu'à 1 kHz en temps réel. La prise d'une seule lecture est toujours valide. Lorsque vous changez l'échelle, vous pourrez obtenir une fausse lecture, mais la prochaine lecture sera précise. En mode énergie, le « décalage zéro » n'est pas nécessaire, car le M-LINK compense la dérivation analogique, pourvu que la tension soit dans la plage du convertisseur analogique-numérique.

Lorsque vous changez l'échelle, tous les modes d'affichage et l'acquisition arrêteront durant quelques millisecondes.

Pour mesurer des cadences de répétition plus élevées, vous pouvez utiliser le « Turbo Mode » (Mode turbo). Allez simplement au menu « Acquisition Mode » qui se trouve dans le coin supérieur droit de la fenêtre. Sélectionnez le « Turbo Mode » (Mode turbo). Lors de l'utilisation du « Turbo Mode » (Mode turbo), seule la fenêtre des statistiques est disponible. Il est possible de procéder au calcul des statistiques sur un groupe de petite taille. Il est également possible d'enregistrer les données en « Turbo Mode » (Mode turbo).

2.2.4.2 Échelle et Échelle automatique

L'échelle disponible dépend des échelles de tête et des échelles du moniteur. L'échelle automatique (Autorange) tente de trouver la meilleure échelle de mesure.

2.2.4.3 Niveau de déclenchement (Trigger level)

Le niveau de déclenchement fonctionnera uniquement si une tête de détecteur d'énergie est branchée, ou si une tête de détecteur de puissance est utilisée en mode **Énergie pulsée (calorimètre)**. Cette option vous permet de changer le **Niveau de déclenchement (Trigger level)** de 2 % de la valeur par défaut de la pleine échelle. Ceci s'avère particulièrement utile dans les environnements bruyants. Les valeurs acceptables varient de 0,1 % à 99 %, et ce, par incréments de 0,1 %. La prudence est de mise en choisissant un niveau de déclenchement (trigger) inférieur à 2 % de la valeur par défaut dans un environnement très bruyant. Vous devez désactiver l'échelle automatique (Autoscale), afin de changer le niveau de déclenchement. Lorsque l'échelle automatique (Autorange) est activée, elle réinitialise le déclenchement à 2 %.

Avertissement! Si vous sélectionnez une grande valeur de niveau de déclenchement, le M-LINK pourrait ne pas être capable de détecter les valeurs de niveaux de déclenchement qui varient beaucoup **mode auto range**. La fonction échelle automatique (auto range) utilise le niveau d'énergie de la dernière impulsion pour établir le niveau de l'échelle. Ainsi, elle ne détectera pas les impulsions suivantes, si elles sont inférieures au niveau de déclenchement. En conséquence, l'échelle automatique pourrait rester coincée sur une valeur d'échelle élevée. Afin d'éviter ce problème, sélectionnez une valeur inférieure pour le niveau de déclenchement, ou réinitialisez le mode d'échelle automatique en sélectionnant **auto** (automatique) dans le menu **Range** (échelle).

Déclenchement irrégulier?

Dans les environnements électriques bruyants, le M-LINK pourrait se déclencher par inadvertance à cause du bruit. Dans ce cas, augmentez le niveau de déclenchement de 3 % ou plus, au besoin.

Il est toujours recommandé de réduire la production du bruit électrique, ou de protéger le détecteur ou le moniteur, en mesurant des énergies pulsées très basses.

Vous pouvez également régler le M-LINK pour qu'il se déclenche de l'extérieur, par le biais du port de type BNC. Sélectionnez simplement EXTERNAL (extérieur) comme source de déclenchement. La polarité du déclenchement peut être sélectionnée. La source de déclenchement est Positive, si elle passe de basse à élevée. La source de déclenchement est Négative, si elle passe d'élevée à basse.

2.2.4.4 Send data (envoyer des données)

Ceci programme le M-LINK pour qu'il envoie des données.

2.2.4.5 Log data (enregistrer des données)

Ceci programme l'enregistrement de données sur le disque dur de votre ordinateur. L'enregistrement sera ce qui est inscrit dans Graphic. Réglez le Graphic à continu. Sélectionnez un nom de fichier et un chemin pour sauvegarder les données. Appuyez sur Log Data pour enregistrer les données. Le logiciel continuera d'enregistrer les données jusqu'à ce que vous fermiez le fichier. Réinitialisez le Graphic à continu, si vous voulez une estampille temporelle en continu. Après cela, le logiciel continuera d'utiliser ce fichier, jusqu'à ce que vous le fermiez.

2.2.4.6 Micrologiciel

La version du micrologiciel de votre M-LINK.

2.2.4.7 Modèle et numéro de série (S/N)

Le nom de la tête et le numéro de série.

2.2.4.8 Lambda minimum et Lambda maximum

Les longueurs d'onde maximales et minimales disponibles de la tête (en nanomètre).

2.2.4.9 ZONE

La zone par défaut est $0.707e-1$. Vous devez saisir manuellement la zone de votre tête. Activez la Correction de zone, afin d'obtenir votre mesure en J/cm^2 .

2.2.4.10 Corrections

L'utilisateur peut appliquer une valeur de multiplication et une valeur de décalage à la lecture du détecteur. Les facteurs de correction sont surtout utiles lors de l'échantillonnage du pourcentage d'un faisceau laser puissant, ou pour corriger l'absorption le long d'une chaîne optique. Le menu affiche les valeurs des facteurs de correction qui sont appliqués aux mesures.

Multiplicateur et décalage : Le facteur de correction à appliquer à la mesure. La formule est (valeur * multiplicateur) + décalage. La valeur par défaut pour le multiplicateur est 1, et la valeur par défaut pour le décalage est 0. Par exemple, si vous mesurez le faisceau laser traversant 99,9 % du réflecteur arrière d'un laser (étant 1/1 000^e de la valeur réelle), choisissez **Multiplier** (multiplicateur) et entrez « 1000 » dans la boîte de dialogue. Le M-LINK affiche la puissance du laser sur l'écran principal, plutôt que l'échantillon de 0,1 % mesuré.

Il est essentiel de s'assurer que la valeur réelle mesurée soit conforme également avec les limites de puissance et d'énergie de la tête de détecteur. L'option échelle automatique est la sélection par défaut. Vous pouvez sélectionner une échelle spécifique, sauf qu'elle doit toujours être fondée sur les valeurs physiques réelles mesurées et **non sur la valeur corrigée**. Évidemment, les valeurs affichées et la sélection de l'échelle affichée sont calculées pour tenir compte des facteurs de correction.

Veuillez noter que les **Statistiques** sont calculées uniquement pour les valeurs corrigées.

Pour désactiver le facteur de correction, toucher la case à cocher qui correspond au facteur de correction (multiplicateur ou décalage) dans la fenêtre de menu **Corrections**.

Moyenne : Le nombre de mesures dont la moyenne sera calculée. En mode wattmètre, il s'agit de la moyenne d'une mesure de 10 Hz. Cliquez sur Display Averaging (affichage de la moyenne) pour activer le calcul de la moyenne.

2.2.4.11 Mise à jour du micrologiciel.

Le M-LINK a la capacité de mettre à jour son micrologiciel.

Étape 1 : Téléchargez le nouveau micrologiciel qui se trouve dans la section [Downloads](#) (téléchargements) du site Web de Gentec-EO.

Étape 2 Sélectionnez « LOAD NEW FIRMWARE FILE » (chargement du fichier du nouveau micrologiciel) dans la zone utilitaire Upgrade Firmware (mise à jour de micrologiciel), et sélectionnez le fichier que vous venez de télécharger.

Étape 3 Sélectionnez « Update firmware » (mise à jour du micrologiciel), nous vous recommandons de ne pas procéder à d'autres tâches sur votre ordinateur durant environ 5 minutes pendant la mise à jour du M-LINK. Si vous avez un ordinateur portable, branchez l'alimentation électrique externe.

2.2.4.12 Ligne de base zéro

Le M-LINK a la capacité de mettre à zéro la ligne de base du joulemètre, si le décalage est trop élevé. Cette fonction devrait être utilisée uniquement si vous voyez un OUT invalide sur une échelle sélectionnée, ce qui ne devrait pas se produire très souvent.

2.2.4.13 Mode

Le bouton Mode vous permet d'activer le mode Énergie en utilisant les têtes thermiques.

2.2.4.14 Nul

Dans la fenêtre Joulemètre, il s'agit d'une soustraction mathématique. Lorsque l'utilisateur appuie sur le bouton, quelle que soit la lecture actuelle, elle sera utilisée comme valeur de soustraction jusqu'à ce que le bouton soit relâché. Cette caractéristique est requise pour prendre des mesures précises, lors de l'utilisation de la Suppression du bruit sur des signaux très bruyants. Elle fait la même chose que la saisie de la valeur négative d'une lecture dans la commande de décalage, c'est-à-dire qu'elle ne fait que simplifier cette dernière.

Par exemple :

Branchez le déclenchement externe (external trigger) de votre laser au M-LINK. Bloquez le faisceau laser. Sélectionnez la Suppression du bruit. Lancez les statistiques jusqu'à ce que la lecture soit stable. Faire un « Nul », ceci annulera le bruit moyen. Débloquez le faisceau laser. Prendre la mesure.

2.2.4.15 Affichage

Vous pouvez sélectionner le mode d'Affichage de votre choix. Les modes d'affichage sont : Statistics (statistiques), Graphic (graphique), Histogram (histogramme), Setup (configuration) et Needle (aiguille).

2.2.5 L'affichage des statistiques

Cliquez sur Start (démarrage) pour commencer la statistique. La taille du groupe (batch size) représente le nombre de mesures incluses dans les analyses statistiques. Sélectionnez Continuous (continu) si vous voulez recueillir des statistiques en continu. Si les statistiques dans la DEL In Range (dans l'échelle) passent au rouge, cela signifie qu'un des points est hors échelle, et que les valeurs statistiques pourraient être incorrectes. En mode Energy (énergie), la puissance moyenne ne peut être calculée si fréquence est inférieure à 1 Hz. Le M-LINK ne peut pas mesurer des fréquences inférieures à 1 Hz.

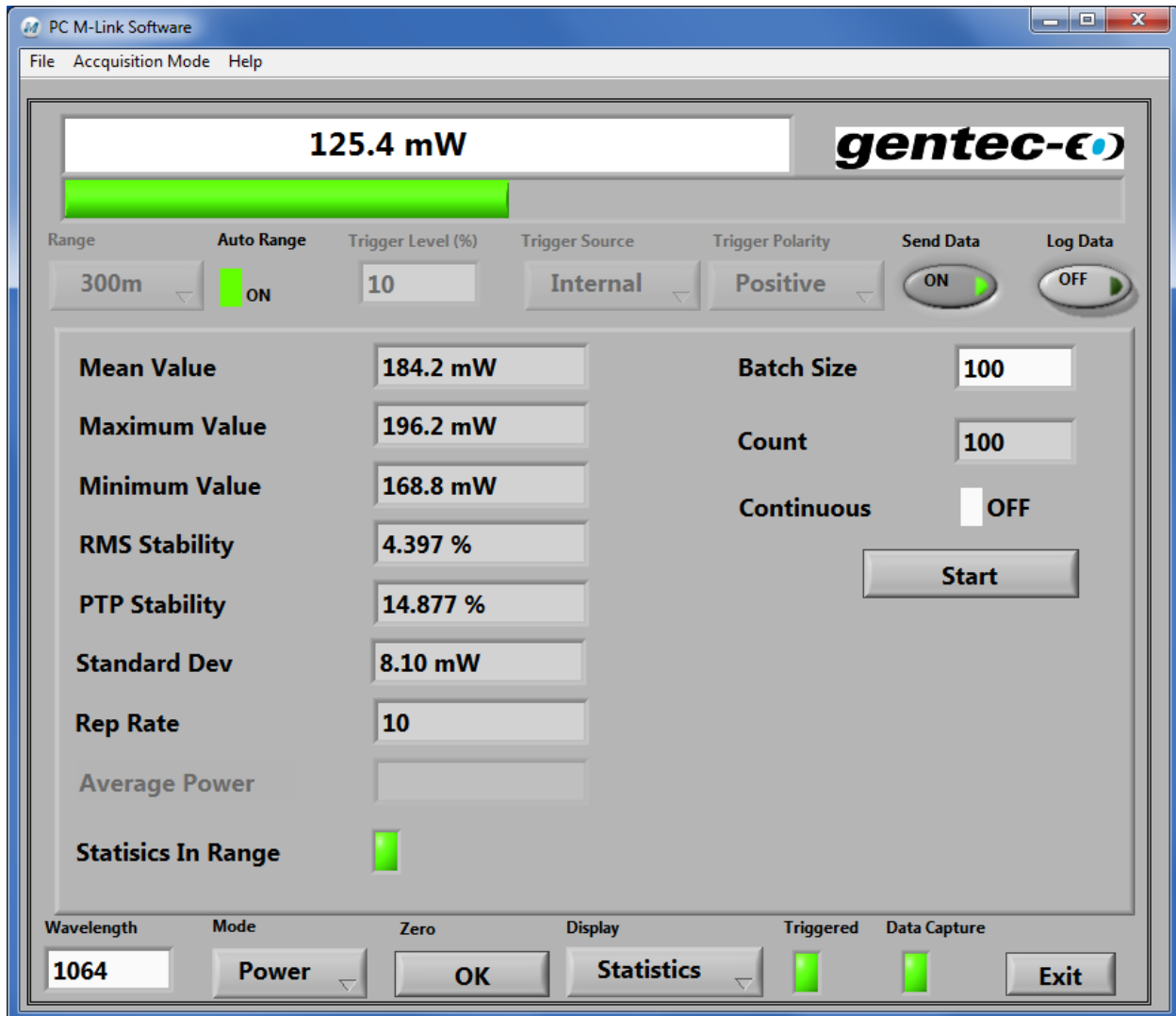


Illustration 1-6 L'affichage des statistiques

2.2.6 La suppression du bruit

Le M-LINK emploie un algorithme propriétaire spécial, qui peut réduire l'erreur induite par le bruit lors de lecture de faibles niveaux d'énergie ou de lectures d'énergie de tout niveau en présence d'un bruit. Cette fonctionnalité permet de réduire grandement l'effet du bruit sur la mesure de crête à crête en mode Joulemètre ou Radiomètre. Pour activer cette fonction spéciale, sélectionnez le nombre de tailles d'échantillon que vous voulez utiliser. Le M-LINK devra mesurer le nombre d'impulsions sélectionné dans l'option de la taille d'échantillonnage, pour que l'algorithme établisse la valeur du bruit supprimé. Une fois les lectures stabilisées, toute lecture subséquente sera stable, jusqu'au prochain changement de l'option de la taille d'échantillonnage. Le système se stabilisera alors à la nouvelle valeur. De plus grandes tailles d'échantillonnage entraîneront une plus grande suppression de bruit. Pour voir l'effet de stabilisation, lancez les statistiques et redémarrez le groupe (batch), tout en observant la stabilité de la valeur efficace (RMS) ou la stabilité de la liaison point à point (PTP), jusqu'à ce que vous obteniez une lecture stable. La suppression du bruit fonctionne mieux avec le déclencheur externe. Cette fonction améliorera grandement la précision de l'échelle la plus basse ou de toute échelle dans un environnement bruyant.

Pour améliorer la précision, vous pouvez également utiliser la fonction NUL avec la suppression du bruit

Par exemple :

Branchez le déclenchement externe (external trigger) de votre laser au M-LINK. Bloquez le faisceau laser. Sélectionnez la Suppression du bruit. Lancez les statistiques jusqu'à ce que la lecture soit stable. Faire un « Nul », ceci annulera le décalage de bruit moyen. Débloquez le faisceau laser. Prendre la mesure avec la suppression de bruit.

2.2.7 L'histogramme

Le nombre de bacs (bins) représente le nombre de lignes verticales présentes dans l'histogramme.

Pour redémarrer l'histogramme, appuyez sur Clear Data (effacer les données).

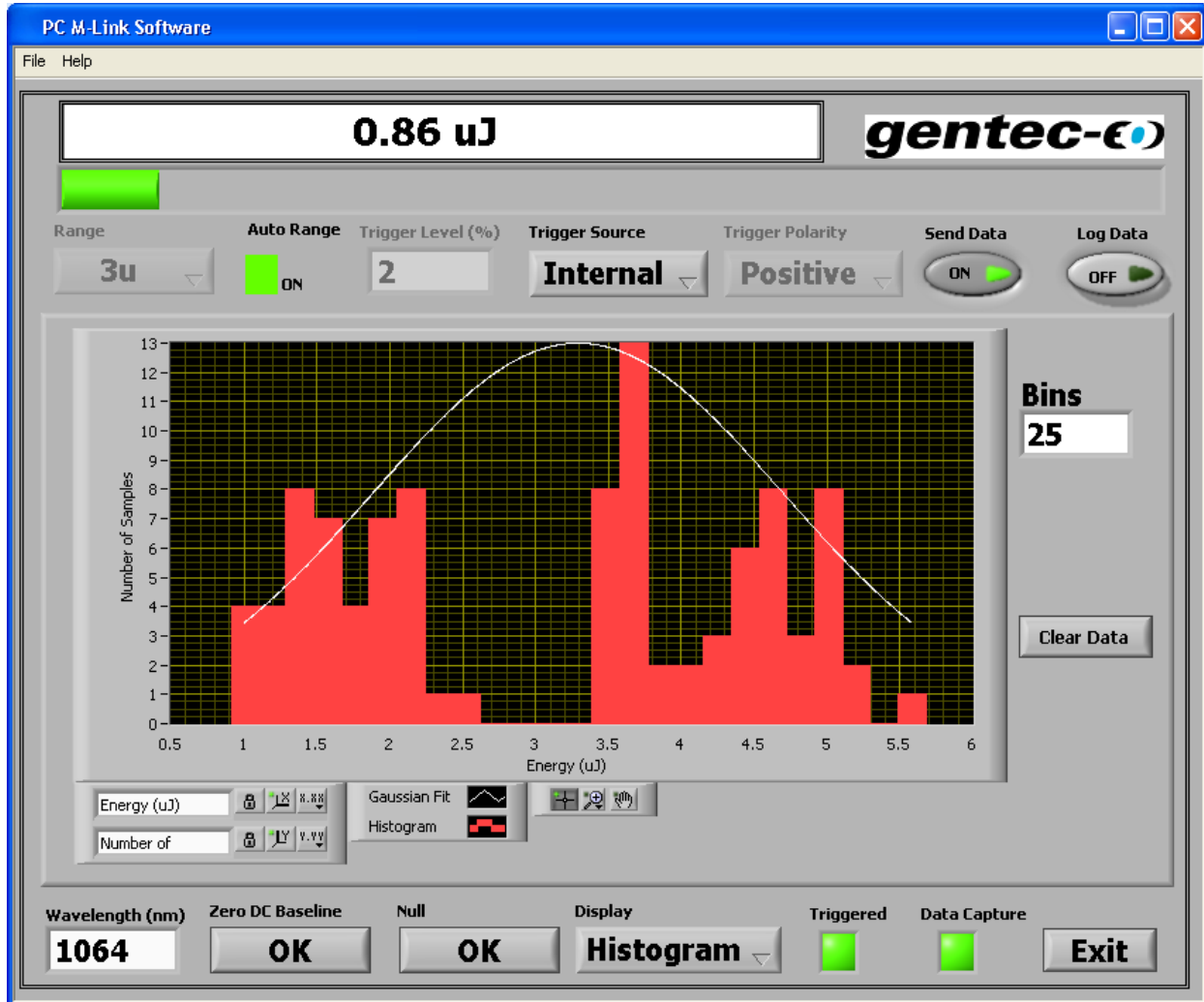


Illustration 1-7 L'affichage de l'histogramme

2.2.8 L'affichage de la portée

Le nombre correspondant à la taille des balises représente le nombre de points présents avant que le graphique soit rafraîchi.

Le Auto Reset (réinitialisation automatique) tracera un nouveau graphique automatiquement après 100 mesures. Si Auto Reset n'est pas activé, le graphique cessera et présentera les 100 derniers points.

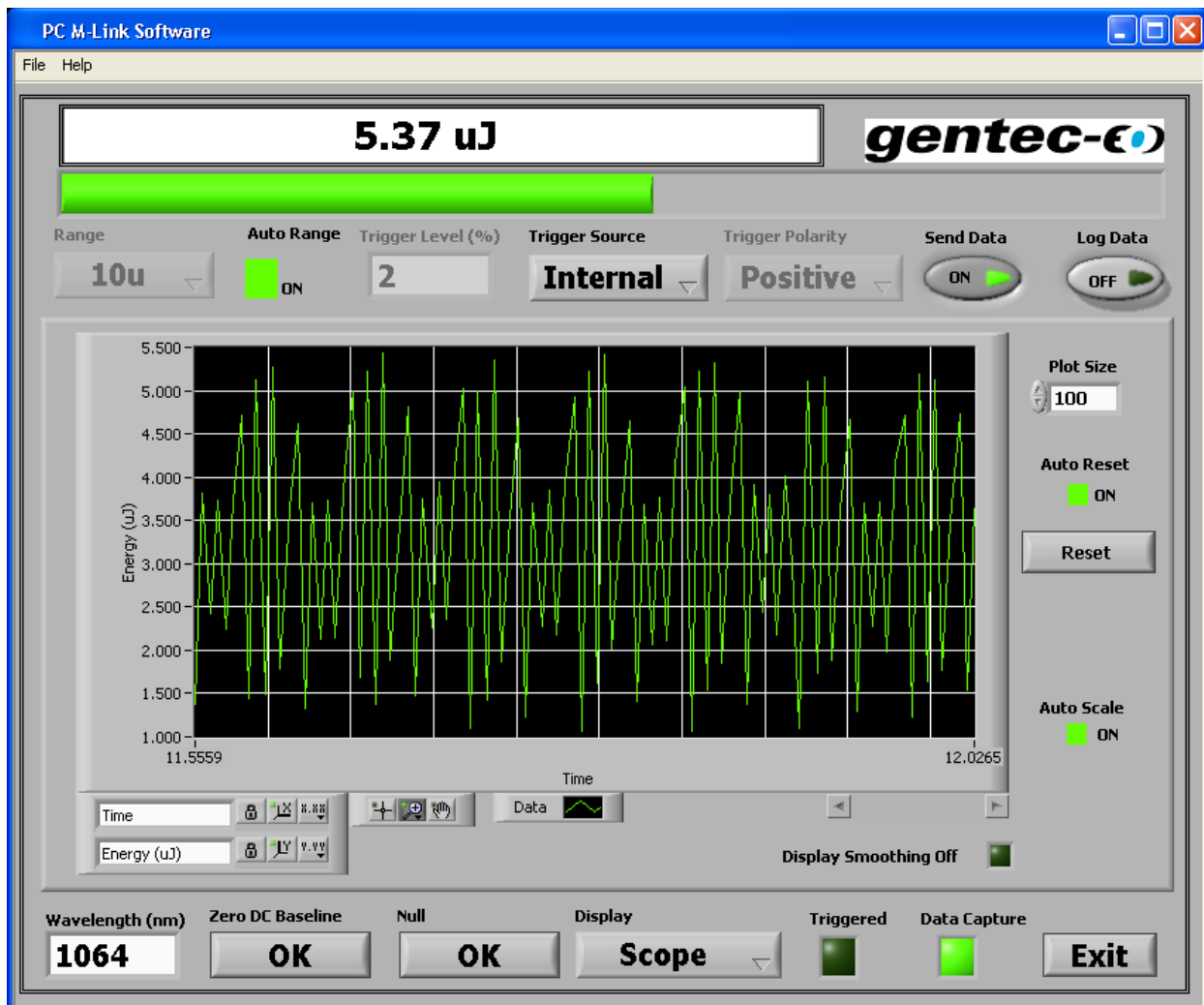
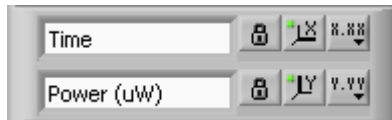




Illustration 1-8 L'affichage de la portée


2.2.9 Les réglages de la portée




2.2.9.1 Time (Temps) :


Le  représente le bouton **Scale Lock** (verrouillage de l'échelle) pour actionner l'échelle automatique de chaque échelle.


Le  représente le bouton **Autoscale** (échelle automatique), qui sert à ajuster l'échelle pour qu'elle reflète les données que vous reliez au graphique ou au tableau.

Le  représente le bouton **Scale Format** (format de l'échelle), qui sert à configurer les modes du format, de la précision et de la cartographie, il sert également à configurer la visibilité et l'étiquette de l'échelle, et à spécifier la couleur du graphique.

2.2.9.2 Power (Puissance) ou Energy (Énergie) :


Le  représente le bouton **Scale Lock** (verrouillage de l'échelle) pour actionner l'échelle automatique de chaque échelle.


Le  représente le bouton **Autoscale** (échelle automatique), qui sert à ajuster l'échelle pour qu'elle reflète les données que vous reliez au graphique ou au tableau.


Le  représente le bouton **Scale Format** (format de l'échelle), qui sert à configurer les modes du format, de la précision et de la cartographie, il sert également à configurer la visibilité et l'étiquette de l'échelle, et à spécifier la couleur du graphique.

2.2.9.3 Graphic options (Options du graphique)



Le  représente le **Cursor Movement Tool** (outil de déplacement du curseur) - il déplace le [curseur](#) sur l'affichage. Ce bouton peut être utilisé uniquement sur les graphiques.

Le  représente le **Zoom** - qui agrandit ou rétrécit l'affichage.

Le  représente le **Panning Tool** (outil panoramique) - il sélectionne la balise et la déplace sur l'affichage.

Le  représente la **Plot Legend** (légende de balise) - elle définit la couleur et le style des balises.

2.2.10 Averaging (Moyenne)

Le **Averaging** (moyenne) utilisera le nombre saisi dans le menu Setup (configuration). La façon de l'utiliser est la même que celle pour l'affichage de l'histogramme.

Ceci est une balise de barre et de ligne. Le minimum est une balise de barre blanche, le maximum est une balise de barre bleue, et le milieu est une balise de ligne jaune. Chaque ensemble de barres représente le minimum, le maximum et le milieu du groupe statistique.

La **Bin Size** (taille du bac), qui représente le nombre d'échantillons utilisés pour calculer le minimum, le milieu et le maximum de chaque barre, est calculée de cette façon :

Taille de bac = Taille de balise / Nombre de bacs. Si la **Plot Size** (taille de balise) est établie à 100 et que le **Number of Bins** (nombre de bacs) est établi à 10, il y aura alors 10 échantillons dans chaque bac.

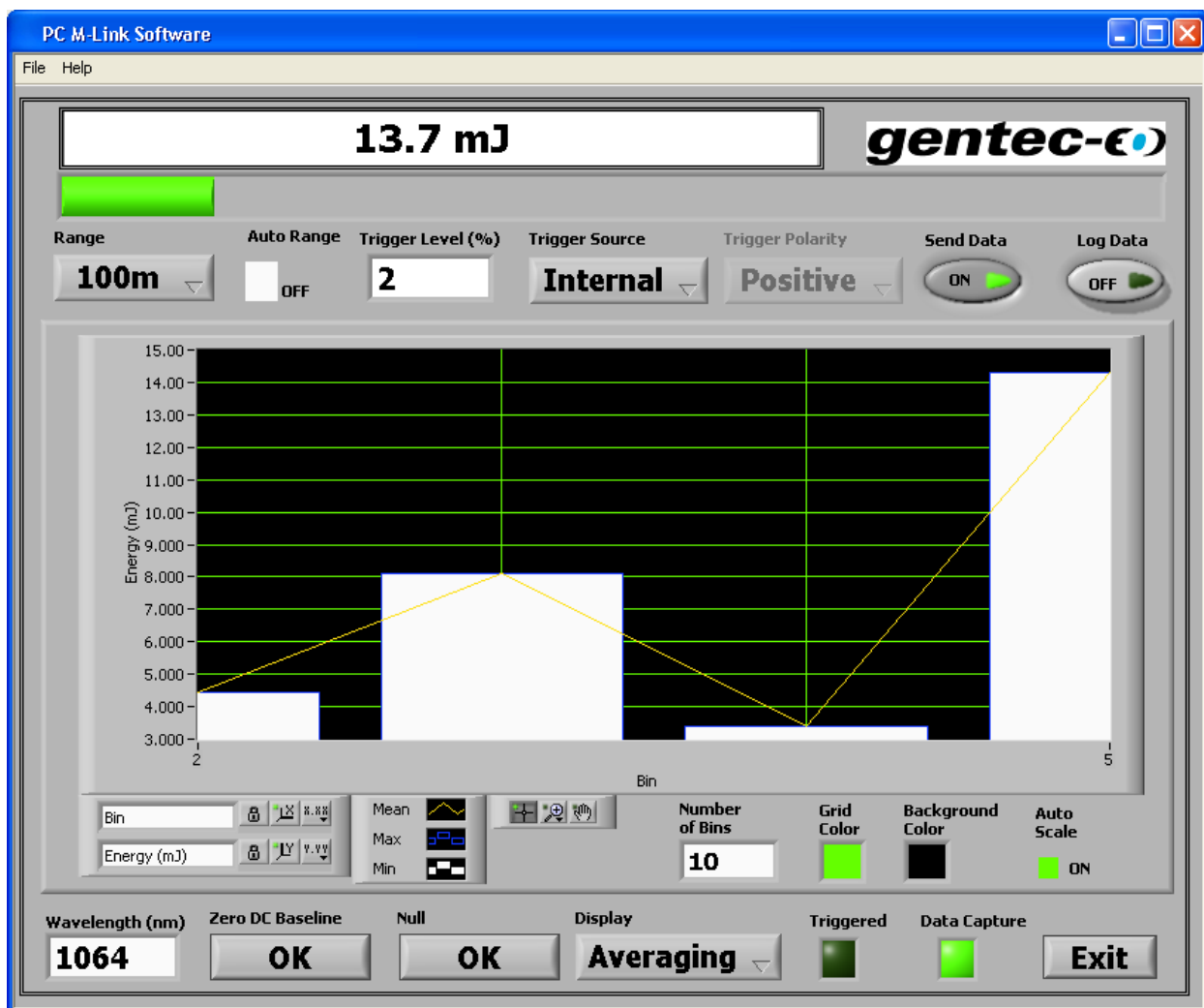


Illustration 1-9 L'affichage de la moyenne

2.2.11 L'aiguille

Le bouton **RESET** (réinitialisation) réinitialise le minimum (en noir) et le maximum (en rouge) de l'aiguille.

La **Needle Scale** (échelle de l'aiguille) vous permet d'utiliser le minimum et le maximum, comme valeurs minimale et maximale de l'aiguille.

L'option **Show Ramp** (voir la rampe) offre la possibilité d'avoir un arc-en-ciel vert, orange et rouge sur l'échelle de l'aiguille.

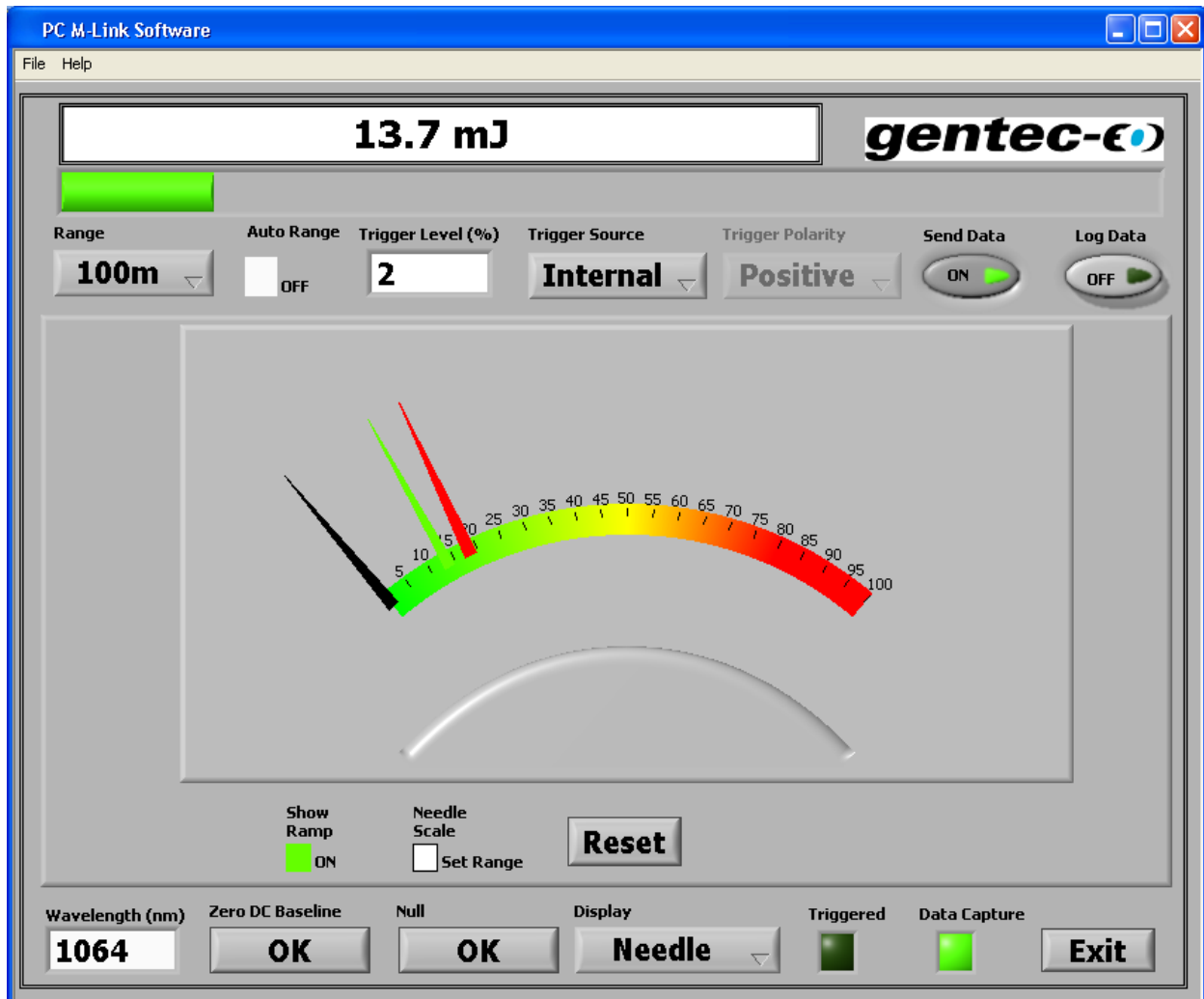


Illustration 1-10 L'affichage de l'aiguille

2.2.12 Détecter des pulsions de laser manquantes.

Le M-LINK détecte les pulsions de laser manquantes, en utilisant le déclenchement externe (external trigger) et l'affichage de l'histogramme.

Étape 1 : Branchez le déclenchement externe de votre laser au déclenchement externe de votre M-LINK, en utilisant le connecteur de type BNC.

Étape 2 : Sélectionnez le déclenchement externe à partir de la fenêtre d'état.

Étape 3 : Sélectionnez l'affichage de l'histogramme, qui se trouve dans le menu affichage.

Étape 4 : Lancez votre laser et placez votre curseur sur l'axe horizontal à gauche, le coin supérieur de l'histogramme présente le nombre de pulsions manquantes. Réinitialisez l'histogramme, en utilisant la commande d'effacement.

2.2.13 Ordinateur recommandé

Les fonctions de base fonctionneront bien sur des ordinateurs des années 2004 et ultérieurs. Si vous voulez mesurer plus que 800 kHz, vous devez utiliser un ordinateur équipé d'un Dual Core (deux cœurs) ou mieux, et travailler sur WinXP. Si vous voulez être certain de capturer tous les points et que vous avez une fréquence laser supérieure à 800 Hz, ne faites pas fonctionner d'autres programmes en même temps. Les systèmes d'exploitation pris en charge sont Windows XP, Vista et 7.

En mode statistiques, la mesure de la fréquence se réinitialise par elle-même après que le nombre de pulsions ait atteint le nombre de pulsions établi dans le menu d'état (Status). Si vous voulez que la réinitialisation se produise moins fréquemment, établissez un nombre très élevé.

3. Installation et communication



3.1 Installation

Le M-LINK n'est pas requis pour l'installation du logiciel PC M-LINK. Ne branchez pas le M-LINK dans votre ordinateur avant que le logiciel PC M-LINK ait été installé, car l'installateur charge les pilotes USB requis. Assurez-vous que le M-LINK soit branché au port USB lorsque vous êtes prêt à faire fonctionner le logiciel PC M-LINK.

Branchez le port M-LINK USB, situé sur le panneau du dessus de l'appareil (voir l'illustration 1-2), au connecteur sériel du dispositif hôte, en utilisant le câble approprié. Le M-LINK vient équipé d'un câble USB standard.

3.1.1 Installation des pilotes USB pour Windows™ :

Installer le logiciel LabView qui installe également les pilotes USB. Les pilotes ne se trouvent pas sur le CD, ils sont plutôt intégrés dans les fichiers de l'installateur. LabView installe en premier le logiciel M-LINK. Puis, il fait fonctionner automatiquement l'« USB driver installer-R2 » (installateur-R2 de pilote USB).

3.2 Configuration de la communication vers le M-LINK

3.2.1 Branchement du PC M-LINK au M-LINK

3.2.1.1 Téléchargement du fichier PC M-LINK et le faire fonctionner

Téléchargez le PC M-LINK à partir de notre site Web, www.gentec-eo.com/downloads, qui se trouve dans la section **Downloads** (téléchargements). Procédez au téléchargement du fichier en cliquant UNE SEULE fois sur celui-ci, ou, si le navigateur Internet comporte l'option d'exécuter le fichier, l'exécuter à partir de son emplacement actuel sur le site Web.

3.2.1.2 Installation

Installez le PC M-LINK. Appuyez sur le bouton Next (suivant) jusqu'à ce qu'il s'installe par lui-même.

3.2.2 Faire fonctionner le PC M-LINK

3.2.2.1 Lancez le PC M-LINK

Assurez-vous que le M-LINK soit branché au PC M-LINK par le biais du port du câble USB. Lancez le PC M-LINK en cliquant sur le menu Start > Programs > Gentec-eo > PC-interface (M-LINK) (Démarrer>Programmes>Gentec-eo>interface PC(M-LINK)).

3.2.2.2 Sortir du programme PC M-LINK

Pour sortir, utilisez le bouton **Exit** (sortie), qui se trouve dans le coin inférieur droit.

3.2.3 Branchement au M-LINK par le biais du HyperTerminal

3.2.3.1 Installez les pilotes USB

Le logiciel LabView installe également les pilotes USB.

3.2.3.2 Vérification du port COM

Pour vérifier l'installation USB et repérer le numéro du port COM, cliquez sur :

Start (Démarrer) → Settings (Paramètres) → Control Panel (Panneau de configuration) → System (Système) → Device Manager (Gestionnaire de périphérique)

Descendez jusqu'à **Ports (COM & LPT)** et cliquez UNE SEULE FOIS sur cette ligne. Une des options offertes sera

USB-to-Serial (COM#)

Notez le numéro de port COM. Vous en aurez besoin à la prochaine étape.

Vous pouvez utiliser le logiciel de communication sériel de votre choix. Les directives présentées portent sur HyperTerminal en raison de son utilisation très courante sur les ordinateurs équipés de Windows™. Cliquez :

Start (Démarrer) → Programs (Programmes) → Accessories (Accessoires) → Communications (Communications) → HyperTerminal

Pour enregistrer le paramètre de communication, saisir un nom pour la connexion. Dans le menu déroulant de « **Connect using** » (branchement à l'aide de), sélectionnez le port COM sur lequel le pilote USB a été installé (section 3.2.3.2). Cliquez sur **OK**.

Entrez les paramètres suivants dans la fenêtre de paramètre de communication qui s'affichera.

Bits par seconde	921600
Bits de données	8
Parité	Aucun
Bits d'arrêt	1
Contrôle de flux	Aucun

Cliquez sur **OK** pour commencer à entrer les commandes en série dans la fenêtre HyperTerminal.

3.2.3.3 Pour mettre les commandes en écho

Les commandes que vous entrez n'apparaîtront pas dans la fenêtre HyperTerminal à moins de paramétrer HyperTerminal de telle manière. Seule la réponse de M-LINK est affichée. Si vous préférez voir les commandes que vous entrez dans la fenêtre HyperTerminal, cliquez sur le menu **File** (fichier) et exécutez la séquence suivante :

File (Fichier) → Properties (Propriétés) → Settings(tab) (Paramètres, onglet) → ASCII setup (Configuration ASCII) → sélectionnez « **Echo typed characters locally** » (Renvoi aux caractères saisis localement) → **OK**

3.2.3.4 Testez la connexion

Avant de saisir une commande, vous devez faire un retour de chariot en appuyant sur la touche Enter. L'appareil ramènera le débit en bauds que vous avez sélectionné à la section 3.2.3.2, sinon, il ramènera ERR, si le débit de bauds a déjà été établi. Le lien de communication est maintenant établi.

Comment l'appareil choisit son débit en bauds

L'appareil M-LINK utilisera le débit en bauds le plus élevé disponible de l'ordinateur. Les ordinateurs qui fonctionnent par le biais d'un langage qui utilise un alphabet comme celui de l'anglais auront en général un débit en bauds maximum de 921 600. Les ordinateurs qui utilisent un langage fondé sur des symboles, comme en japonais, fonctionnent grâce à des débits en bauds plus lents, habituellement d'un maximum de 115 200.

Pour faciliter la localisation du débit en bauds maximum, l'appareil passe en mode routine Autobaud au moment de son démarrage ou de sa réinitialisation. La routine Autobaud établit le débit en bauds de l'appareil à 921 600 et attend jusqu'à ce que l'hôte lui achemine un caractère. La routine tient pour acquis que le caractère acheminé était un retour de chariot. En fonction de la valeur réelle du caractère reçu, l'appareil détermine le débit en bauds de l'ordinateur hôte et réinitialise le débit en bauds pour qu'il lui corresponde. Il achemine ensuite le débit en bauds découvert à l'ordinateur hôte.

L'appareil peut être forcé à l'état Autobaud à tout moment, en acheminant une pause com. Une pause com est une trame de bit vide. L'appareil contient l'ensemble de circuits qui détecte cet événement et force la réinitialisation du matériel informatique de l'appareil. Ceci permet au logiciel de l'application de réinitialiser l'appareil à un état connu.

Dans la fenêtre HyperTerminal saisissez **VER**, appuyez sur ↵ **ENTER**. Si la réponse obtenue correspond au numéro de la version de votre M-LINK, vous êtes bien connecté et prêt à la commande en série.

3.2.3.5 Raccourcis des paramètres HyperTerminal

À la fin de la session, HyperTerminal vous demande si vous voulez enregistrer vos paramètres. Afin d'éviter de devoir saisir de nouveau les paramètres de communication, sauvegardez-les en cliquant sur **yes** (oui). À la prochaine exécution de la chaîne de commandes, le nom de votre session apparaîtra après HyperTerminal. Cliquez sur le nom de la session pour ouvrir la connexion au moyen des paramètres enregistrés. Pour éviter d'avoir à entrer la chaîne de commandes de nouveau, placez un raccourci vers ce fichier sur votre bureau :

- Trouvez le nom du fichier, cliquez à droite sur celui-ci et sélectionnez **Shortcut** (raccourci) dans le menu déroulant.

3.2.4 Serial Commands (Commandes série)

3.2.4.1 Commandes série du M-LINK

Toutes les commandes et réponses sont suivies d'un retour chariot (0x0D) et d'un saut de ligne (0x0A). Si une commande est utilisée sans arguments, elle devient une requête.

Toutes les commandes, sauf AUT, SRC, STR1 et SQL répondent par :

OL, si la commande est exécutée correctement.

Err, si la commande n'a pas pu être exécutée.

Toutes les requêtes répondent en renvoyant l'article faisant l'objet de la requête, ou Err si la requête n'a pas pu être exécutée.

À l'exception mentionnée précédemment, le logiciel hôte doit attendre la réponse d'un instrument avant d'exécuter une commande ou requête postérieure.

VER	<p>Exécute une requête sur la version du micrologiciel. Aucun argument n'est utilisé.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer : verCRLF</p> <p>Réponse : 1.03CRLF</p>
RNG	<p>Règle l'échelle de l'instrument ou envoie une requête à ce sujet.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer rng27CRLF établit l'échelle sur l'index 27, l'échelle 30 mW ou 30 mJ. Consulter le tableau comparatif des échelles et index ci-dessous.</p> <p>rngCRLF exécute une requête sur l'échelle actuelle.</p> <p>Exemple :</p> <p>rngCRLF renvoie l'index d'échelle.</p> <p>Réponse : 27CRLF</p>
TRG	<p>Établit le niveau de déclenchement (trigger) de l'appareil, ou envoie une requête à ce sujet.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer trg15CRLF établit le niveau de déclenchement à 15 % de l'échelle établie.</p> <p>trgCRLF exécute une requête sur le niveau de déclenchement actuel.</p> <p>Exemple :</p> <p>trgCRLF ramène le niveau de déclenchement</p> <p>Réponse : 15.0CRLF</p>

STR	<p>Démarre ou arrête le flux de données.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer str1CRLF Le M-LINK enverra des données au port com. Les données sont acheminées au taux d'impulsion pour l'Énergie, au taux de coupe des radiomètres, et à 10 Hz pour la puissance.</p> <p>Envoyer str0CRLF Le M-LINK cessera d'envoyer des données et répondra OK.</p> <p>Les données sont une chaîne de données hexadécimale. Voir la note ci-dessous pour savoir comment décoder ces valeurs.</p>
MAX	<p>Requête uniquement. Renvoie l'index de l'échelle maximale pour la tête en cours d'utilisation.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer maxCRLF</p> <p>Réponse 27CRLF</p>
MIN	<p>Requête uniquement. Renvoie l'index de l'échelle minimale pour la tête en cours d'utilisation.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer minCRLF</p> <p>Réponse : 20CRLF</p>

ZRO	<p>Commande uniquement. Règle le décalage continu du signal à la valeur souhaitée.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer zroCRLF</p> <p>Réponse : 27,2350,655CRLF</p> <p>Les valeurs utilisées sont fournies à titre d'exemple uniquement. 655 représentent 400 mV de décalage. Toutes les têtes utilisent cette valeur, sauf les radiomètres, qui utilisent 2 048 ou 1,25 V. 0 représente 0 V, 4 095 représentent 2,5 V. La réponse est "Range Index" (index d'échelle), Offset DAC code (code de décalage du DAC), ADC counts (comptes du ADC).</p> <p>Si Auto Range est activé, toutes les échelles seront mises à zéro. Si Auto Range est désactivé, uniquement l'échelle actuelle sera mise à zéro.</p>
SQL	<p>Commande uniquement. Cette commande bloque le signal vers l'appareil. Elle sert à synchroniser deux appareils utilisés en mode deux canaux.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer sql1CRLF bloquera le signal et arrêtera le déclenchement. Envoyer sql0CRLF débloquera le signal et démarrera le déclenchement.</p> <p>Ceci permet à deux appareils en mode énergie de lancer le déclenchement lors de la même impulsion.</p>
MRD	<p>Requête uniquement. Renvoie la mesure maximale pour la tête en cours d'utilisation.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoyer mrdCRLF</p> <p>Réponse : 216.7E-6CRLF, la lecture maximale est 216,7 μJ ou μW.</p>
SPD	<p>Active ou désactive l'anticipation pour les têtes thermopiles.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie spd1CRLF L'anticipation est activée et le M-LINK répond OK. Envoie spd0CRLF L'anticipation est désactivée et le M-LINK répond OK.</p>
SRC	<p>Établit la source de déclenchement pour la mesure d'énergie ou la mesure radiométrique.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie src1CRLF La source de déclenchement est externe. Envoie src0CRLF La source de déclenchement est interne.</p>

POL	<p>Établit la polarité de déclenchement externe pour la mesure d'énergie ou la mesure radiométrique.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie pol1CRLF La polarité de déclenchement est un front montant.</p> <p>Envoie pol0CRLF La polarité de déclenchement est un front descendant.</p>
PRB	<p>Requête uniquement. Répond par le marqueur connecté de la tête. Si aucune tête n'est présente, la commande ne répond pas. Ceci permet au logiciel de commande de sonder périodiquement à propos de la connexion de la tête.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie prbCRLF</p> <p>Répond NCRLF</p> <p>N = 1, tête connectée. Aucune réponse signifie qu'aucune tête n'est connectée.</p>
AUT	<p>Commande uniquement. Active ou désactive Auto Ranging (échelle automatique).</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie aut1CRLF Active Auto Range. Répond Ok.</p> <p>Envoie aut0CRLF Désactive Auto Range, Répond OK.</p>
NAM	<p>Requête uniquement. Répond par le nom de la tête.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie nameCRLF</p> <p>Répond par Head NameCRLF</p>
SSE	<p>Commande uniquement. Active ou désactive la prise de lecture en un coup de l'énergie pour les têtes thermopiles.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie sse1CRLF Active le mode SSE, le M-LINK répond OK.</p> <p>Envoie sse0CRLF Désactive le mode SSE, le M-LINK répond OK.</p> <p>Si une tête thermopile n'est pas utilisée, le M-LINK répond Thermopile Head Only (tête thermopile uniquement).</p>

CUR	<p>Requête uniquement. Répond par la mesure actuelle. Le raisonnement est 1 pour les têtes d'énergie, les têtes radiométriques ou les têtes de radiomètre en mode énergie, et 0 dans tous les autres cas.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie cur1CRLF</p> <p>Répond DataCRLF</p> <p>Les données sont une série de données hexadécimales. Voir la note ci-dessous : Le format de données utilisé par le M-LINK pour savoir comment cette valeur est décodée.</p>
AVG	<p>Définit ou demande la taille d'échantillonnage de la suppression du bruit.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie avg16CRLF établit la taille de l'échantillon à 16 impulsions, le M-LINK répond OK.</p> <p>avgCRLF envoie une requête à propos de la moyenne actuelle.</p> <p>Exemple :</p> <p>avgCRLF</p> <p>Réponse : 16CRLF</p> <p>Les moyennes valides sont de puissances 2 de 1 à 128. Si un raisonnement non valide est acheminé, la réponse sera Err (erreur), et la valeur demeurera inchangée.</p>
HVR	<p>Requête uniquement. Répond par la version de la tête.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie hvrCRLF</p> <p>Répond : VersionCRLF</p>
SSN	<p>Requête uniquement. Répond par le numéro de série de la tête.</p> <p>Exemple :</p> <p>Envoie ssnCRLF</p> <p>Répond par le numéro de série Serial NumberCRLF</p>

WAV	<p>Établit la longueur d'onde.</p> <p>Envoie Wav1064CRLF établit la longueur d'onde à 1 064 nm, le M-LINK répond ainsi : Échelle minimale, échelle maximale, échelle actuelle, correction active CRLF Correction active est 1 si la correction de la longueur d'onde est active, 0 si elle ne l'est pas.</p> <p>Si la commande de l'onde est acheminée sans raisonnement, ou si le raisonnement se situe à l'extérieur du tableau de correction de l'onde, le M-LINK répond ERR CRLF.</p> <p>Exemple :</p> <p>Wav1064CRLF</p> <p>Répond : 25, 35, 25, 0 L'échelle minimale est 3 m (W or J), l'échelle maximale est 300 m (W ou J), l'échelle actuelle est 3 m (W ou J), la correction de la longueur d'onde est inactive.</p>
-----	--

3.2.5 Format de données utilisé par le M-LINK en mode wattmètre.

PPPP,RRPPPPPCRLF

PPPP représente les données d'impulsion (comptages ADC), 3 276 étant à pleine échelle.

RR représente l'index de l'échelle.

PPPPPP représente le comptage de périodes d'impulsions. 1 million de coups représentent 1 seconde.

Exemple :

Données = 06BD,1B000774CRLF

L'impulsion est de 0x06BD, soit 1 725 coups.

L'échelle est 0x1B, ou l'index 27, qui signifie 30 mW ou 30 mJ.

La lecture sera $1\ 725 / 3\ 276 \times 30\ \text{mJ (mW)} = 15,80\ \text{mJ (mW)}$.

La période est de 0x000774, ou 1 908 coups. $1\ \text{E}6\ \text{coups / seconde} / 1\ 908\ \text{coups} = 524\ \text{Hz}$.

3.2.6 Format de données en mode énergie

Le M-LINK achemine 7 octets en mode énergie. Les données se terminent par un retour de chariot, un retour de chariot ne doit donc pas être fait par inadvertance. Au fur et à mesure que le M-LINK construit l'octet de données, il vérifie afin de déceler si l'octet est un retour de chariot. Si c'est le cas, il le décrémente d'un, et il établit un bit dans un octet, qui se nomme l'octet de correction. L'octet de correction est structuré, de sorte qu'il est toujours de valeur égale, ainsi, il ne peut jamais être un retour de chariot. Cet octet est acheminé après les octets de 5 données, puis le retour de chariot est acheminé.

L'octet 1 se traduit par les 8 bits supérieurs des données de l'impulsion.

L'octet 2 se traduit par les 4 bits inférieurs des données de l'impulsion et les 4 bits supérieurs de l'index de l'échelle.

L'octet 3 se traduit par les 4 bits inférieurs de l'échelle et les 4 bits supérieurs du comptage de la période.

Les octets 4 et 5 représentent les 16 bits restants du comptage de période, soit vingt bits au total.

L'octet 6 est l'octet de correction.

L'octet 7 est le retour de chariot.

Exemple sans correction d'octet :

Les données sont 0xA711F01EC2000D

0xA7 octet 6

0x11 octet 5

0xF0 octet 4

0x1E octet 3

0xC2 octet 2

0x00 octet 1, l'octet de correction

0x0D octet 0, retour de chariot.

Ce qui suit est effectué dans l'application hôte

L'octet 1 est l'octet de correction et est interprété de cette façon :

Bit0 n'est pas utilisé, toujours établi à 0

Bit1 établi, octet d'incrément 2 par 1, pas établi, octet 2 est OK

Bit2 établi, octet d'incrément 3 par 1, pas établi, octet 3 est OK

Bit3 établi, octet d'incrément 4 par 1, pas établi, octet 4 est OK

Bit4 établi, octet d'incrément 5 par 1, pas établi, octet 5 est OK

Bit5 établi, octet d'incrément 6 par 1, pas établi, octet 6 est OK

Bit6 établi, le ADC répond par un comptage de 0, données ambiguës

Bit7 établi, le ADC répond par un comptage de 4 095, données ambiguës

Cache les 12 bits supérieurs, les déplace vers la droite de 44 bits. La valeur est 0xA71, soit 2 673 coups.

Cache les 8 prochains bits, et déplace les 36 bits vers la droite. La valeur est 0x1F, ou l'index d'échelle est 31.

Cache les 20 prochains bits, et déplace les 16 bits vers la droite. La valeur est x01EC2, ou un comptage de période de 7 874.

Cache les 8 prochains bits, et déplace 8 bits vers la droite. La valeur est 0x00, il n'y a donc pas d'erreur ou de correction.

L'échelle 31 est 3, une lecture pleine échelle, peu importe l'échelle, représente un comptage de 3000, donc la valeur est $2\ 673 / 3\ 000 \times 3 = 2,673$ unités.

La pleine échelle de la période est 1E6, donc la fréquence des données est $1e6 / 7\ 874 = 127$ Hz.

Exemple avec correction d'octet :

Les données sont 0x0C11F0FED2200D

0x0C octet 6

0x11 octet 5

0xF0 octet 4

0xFE octet 3

0xD2 octet 2

0x20 octet 1, l'octet de correction

0x0D octet 0, retour de chariot.

Ce qui suit est effectué dans l'application hôte

L'octet 1 est l'octet de correction et est interprété de cette façon :

Bit0 n'est pas utilisé

Bit1 établi, octet d'incrément 2 par 1, pas établi, octet 2 est OK

Bit2 établi, octet d'incrément 3 par 1, pas établi, octet 3 est OK

Bit3 établi, octet d'incrément 4 par 1, pas établi, octet 4 est OK

Bit4 établi, octet d'incrément 5 par 1, pas établi, octet 5 est OK

Bit5 établi, octet d'incrément 6 par 1, pas établi, octet 6 est OK

Bit6 établi, le ADC répond par un comptage de 0, données ambiguës

Bit7 établi, le ADC répond par un comptage de 4 095, données ambiguës

Cache les 12 bits supérieurs, les déplace vers la droite de 44 bits. La valeur est 0x0C1, soit 193 coups.

Cache les 8 prochains bits, et déplace les 36 bits vers la droite. La valeur est 0x1F, ou l'index de l'échelle est 31.

Cache les 20 prochains bits, et déplace les 16 bits vers la droite. La valeur est x0FED2, ou un comptage de période de 65 234.

Cache les 8 prochains bits, et déplace 8 bits vers la droite. La valeur est 0x40, il n'y a donc pas d'erreur, sauf que le bit 5 est établi, nous devons ainsi ajouter 1 à l'octet 6, ce qui donne 0x0D. Ce qui signifie que les données de l'impulsion équivalent à 0x0D1, ou un compte de 209 coups.

L'échelle 31 est 3, une lecture pleine échelle pour toute la gamme représente un compte de 3 000, donc la valeur est $209 / 3\ 000 \times 3 = 0,209$ unités.

La pleine échelle de la période est 1E6, donc la fréquence des données est $1e6 / 65\ 234 = 15,3$ Hz.

Échelle	xx	
1f	00	1 femtowatt ou femtojoule
3f	01	3 femtowatt ou femtojoule
10f	02	10 femtowatt ou femtojoule
30f	03	30 femtowatt ou femtojoule
100f	04	100 femtowatt ou femtojoule
300f	05	300 femtowatt ou femtojoule
1p	06	1 picowatt ou picojoule
3p	07	3 picowatts ou picojoules
10p	08	10 picowatts ou picojoules
30p	09	30 picowatts ou picojoules
100p	10	100 picowatts ou picojoules
300p	11	300 picowatts ou picojoules
1n	12	1 nanowatt ou nanojoule
3n	13	3 nanowatts ou nanojoules
10n	14	10 nanowatts ou nanojoules
30n	15	30 nanowatts ou nanojoules
100n	16	100 nanowatts ou nanojoules
300n	17	300 nanowatts ou nanojoules
1u	18	1 microwatt ou microjoule
3u	19	3 microwatts ou microjoules
10u	20	10 microwatts ou microjoules
30u	21	30 microwatts ou microjoules
100u	22	100 microwatts ou microjoules
300u	23	300 microwatts ou microjoules
1m	24	1 milliwatt ou millijoule
3m	25	3 milliwatts ou millijoules
10m	26	10 milliwatts ou millijoules
30m	27	30 milliwatts ou millijoules
100m	28	100 milliwatts ou millijoules
300m	29	300 milliwatts ou millijoules
1	30	1 watt ou joule
3	31	3 watts ou joules
10	32	10 watts ou joules
30	33	30 watts ou joules
100	34	100 watts ou joules
300	35	300 watts ou joules
1k	36	1 kilowatt ou kilojoule
3k	37	3 kilowatts ou kilojoules
10k	38	10 kilowatts ou kilojoules
30k	39	30 kilowatts ou kilojoules
100k	40	100 kilowatts ou kilojoules
300k	41	300 kilowatts ou kilojoules
1meg	42	1 mégawatt ou mégajoule
3meg	43	3 mégawatts ou mégajoules
10meg	44	10 mégawatts ou mégajoules
30meg	45	30 mégawatts ou mégajoules
100meg	46	100 mégawatts ou mégajoules
300meg	47	300 mégawatts ou mégajoules

4. ENTRETIEN



4.1 Installation USB pour le M-LINK

Le M-LINK est doté d'un port USB de type B. Lorsqu'il est branché à un ordinateur, il agit comme un port de série standard. Il comporte une interface simple, il est donc facile de concevoir un logiciel pour celui-ci. Le M-LINK ne peut fonctionner qu'avec une alimentation fournie par le biais du port USB.

5. DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Application des directives du Conseil : 2004/108/CE Directive CEM

Nom du fabricant : Gentec Electro-Optics, Inc.
 Adresse du fabricant : 445, St-Jean-Baptiste, bureau 160
 (Québec) Canada G2E 5N7

Nom du représentant en Europe : Laser Component S.A.S
 Adresse du représentant : 45 bis Route des Gardes
 92190 Meudon (France)

Type d'équipement : Wattmètre/joulemètre laser
 Numéro du modèle : M-LINK
 Année de test et de fabrication : 2011

Normes auxquelles la conformité est déclarée :
 EN 61326-1 : Norme générique d'émission 2006

Norme	Description	Critères de performance
CISPR 11:2009 A1:2010	Équipement industriel, scientifique et médical – Caractéristiques de la perturbation des fréquences radio – Limites et méthodes de mesure	Classe A
EN 61000-4-2 2009	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-2 : Techniques de test et de mesure - Décharge électrostatique.	Classe B
EN61000-4-3 2006+A2:2010	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-3 : Techniques de test et de mesure - Test d'immunité au rayonnement, à la fréquence radio et au champ électromagnétique.	Classe A
EN61000-4-4 2004+A1:2010	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-4 : Techniques de test et de mesure - Test d'immunité aux transitoires électriques rapides en salves / brefs parasites électriques temporaires.	Classe B
EN 61000-4-5 2006	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-5 : Techniques de test et de mesure - Test d'immunité aux surtensions.	Classe B
EN 61000-4-6 2009	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-6 : Techniques de test et de mesure - Immunité aux fréquences radio conductrices.	Classe A
EN 61000-4-11 2004	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 4-11 : Techniques de test et de mesure - Test d'immunité aux chutes de tension, aux courtes interruptions et aux variations de tension	Classe B Classe B Classe C Classe C
EN 61000-3-2:2006 +A1:2009	Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 3-2 : Limites - Limites pour les émissions de courant harmonique (courant d'entrée de l'équipement <= 16 A par phase)	Classe A

Je, soussigné, déclare que l'équipement indiqué ci-dessus est conforme aux Directives et aux Normes susmentionnées.

Lieu : Québec (Québec)

Date : 4 mai 2011



(président)

6. ANNEXE A



6.1 Procédure d'étalonnage de l'atténuateur/diffuseur

6.1.1 Introduction :

Ces « Atténuateurs/Diffuseurs » doivent être étalonnés par l'**utilisateur** pour les longueurs d'onde autres que la longueur d'onde étalonnée (généralement 1,064 µm).

La procédure d'étalonnage est relativement facile. Mesurer en premier sans l'atténuateur, puis avec l'atténuateur. Le rapport de ces mesures sera votre correction.

6.1.2 En utilisant un oscilloscope :

Pour calculer la lecture de l'énergie (voir le guide du joulemètre), divisez la sortie de la tension du joulemètre par la sensibilité de l'étalonnage que nous avons fourni.

*Pour utiliser cette procédure à une longueur d'onde autre que celle mentionnée sur le certificat d'étalonnage, réglez manuellement la valeur de sensibilité (du certificat d'étalonnage) par le **multiplicateur de correction** de longueur d'onde inscrit sur le certificat Données de correction personnalisée. Utilisez cette sensibilité de longueur d'onde ajustée pour calculer les lectures d'énergie utilisées dans la procédure qui suit.*

6.1.3 En utilisant un M-LINK de Gentec-EO :

Dans le menu *Control*, il ne devrait **pas y avoir de crochet** dans le réglage de l'*Atténuateur*. Il devrait être désactivé afin de pouvoir accéder à la correction de longueur d'onde (*Réglages* → *menu Corrections*). Vous devez faire cela afin de pouvoir entrer la longueur d'onde à laquelle vous étalonnez (voir le guide du moniteur). Le réglage de l'*Atténuateur* devrait être vérifié, si vous refaites un étalonnage à la même longueur d'onde que celle mentionnée sur le certificat d'étalonnage du joulemètre.

6.1.4 Procédure :

Étape 1 : Paramétrez votre joulemètre pour mesurer l'énergie de votre laser pulsé. Si vous travaillez à une longueur d'onde autre que celle de la longueur d'onde étalonnée, ajustez la sensibilité de votre joulemètre en fonction de cette longueur d'onde, voir *Lors de l'utilisation d'un oscilloscope ou Lors de l'utilisation d'un M-LINK de Gentec-EO M-LINK ou d'un moniteur Duo*, ci-dessus. Assurez-vous que le niveau d'énergie se situe en dessous du seuil de dommage du détecteur, et que votre laser soit encore stable.

Étape 2 : Appliquez l'énergie durant quelques minutes pour réchauffer le détecteur. Ceci réduira le risque de variation thermique.

Étape 3 : Mesurez le niveau d'énergie sans l'atténuateur. Pour réduire les facteurs d'incertitude aléatoire, prenez la moyenne d'un nombre donné de lectures uniques. Nous recommandons de prendre au moins cent lectures uniques. Ceci devrait réduire le risque d'erreurs aléatoires par un facteur de 10. (Pied carré de « n », en tenant compte de la distribution Gaussienne).

Étape 4 : Installez l'atténuateur. Sans changer les réglages du laser, mesurez le niveau d'énergie, en prenant la moyenne du même nombre de lectures uniques. Tous les réglages du laser doivent être identiques à l'étape 3 (incluant la taille du faisceau et la position sur le détecteur).

Étape 5 : Répétez la première mesure (étape 3), afin de vous assurer que rien n'a changé durant la procédure qui aurait invalidé l'étalonnage. Un changement plus important que celui de l'incertitude de vos

mesures signifie que quelque chose a changé dans le laser ou dans l'environnement. Ajoutez ceci à votre \pm incertitude lorsque vous utilisez l'atténuateur ou essayez de stabiliser le laser et l'environnement. Revenez à l'étape 3.

Le multiplicateur de correction pour le M-LINK et un oscilloscope sont calculés.

$$T_f = \frac{\text{Reading without attenuator}}{\text{Reading with attenuator}} \quad (\text{aucune unité})$$

Utilisez ce facteur d'étalonnage pour l'« Atténuateur/Diffuseur » à la longueur d'onde établie à l'étape 1.

7. ANNEXE B



7.1 Procédure de recyclage et de tri.

Cette section est utilisée par le centre de recyclage lorsque le moniteur atteint la fin de sa vie utile. Le bris du sceau d'étalonnage ou l'ouverture du moniteur annulera la garantie du M-LINK.

Le moniteur complet contient :

1 moniteur

1 câble USB

1 guide d'utilisation

1 certificat d'étalonnage

1 logiciel sur CD-ROM

7.2 Tri :

Papier : guide et certificat

Aluminium : boîtier du moniteur.

Carte de circuit imprimé : à l'intérieur du moniteur.

7.3 Procédure de démontage :

Pour ouvrir le moniteur :

Retirez toutes les vis des deux côtés du moniteur :

Retirez la carte de circuit imprimé en la faisant glisser du boîtier.



WWW.GENTEC-EO.FR

CHEF DE FILE EN MESURE LASER DEPUIS 1972



MESUREURS DE PUISSANCE ET D'ÉNERGIE LASER



PROFILOMÉTRIE LASER



MESUREURS THZ

CANADA

445 St-Jean-Baptiste, Suite 160
Québec, QC, G2E 5N7, Canada

T (418) 651-8003
F (418) 651-1174

1 (888) 5GENTEC
(Canada et États-Unis seulement)

info@gentec-eo.com

ÉTATS-UNIS

5825 Jean Road Center
Lake Oswego, OR, 97035, USA

T (503) 697-1870
F (503) 697-0633

1 (888) 5GENTEC
(Canada et États-Unis seulement)

info@gentec-eo.com

JAPON

Bureau No. 101, EXL111 building,
Takinogawa, Kita-ku, Tokyo
114-0023, Japon

T +81-3-5972-1290
F +81-3-5972-1291

info@gentec-eo.com

CENTRES DE CALIBRATION

- 445 St-Jean-Baptiste, Suite 160
Québec, QC, G2E 5N7, Canada

- Werner von Siemens Str. 15
82140 Olching, Germany

- Bureau No. 101, EXL111 building,
Takinogawa, Kita-ku, Tokyo
114-0023, Japon